

Cliente \_\_\_\_\_ Quantità \_\_\_\_\_  
 Progetto \_\_\_\_\_ Posizione \_\_\_\_\_

## Tavolo Vision Fermalievitazione 3 porte

Modello: TFS17/1MJ-660

Cod: T60360000803

Tavolo Fermalievitazione Vision 3 porte, altezza corpo tavolo 660 mm, senza piano. Unità refrigerante plug-in, classe climatica 5 heavy duty e gas refrigerante ecologico R290. Range di temperatura -6°+40°C. Ventilazione regolabile 25-100% e umidità regolabile 45-95%. Touch screen 7" con modalità di funzionamento con ricette personalizzabili. Dotazione: 21 coppi guide per teglie EN60x40. È dotato delle funzioni: fermalievitazione, lievitazione manuale, ciclo continuo, conservazione, decongelamento, cioccolato. Evaporatore verniciato anticorrosione e sbrinamento a gas caldo. Spessore dell'isolamento 60 mm - HFO con elevate prestazioni isolanti e basso impatto ambientale (senza CFC, HCFC, HFC). Maniglia in acciaio inox AISI 304 e guarnizione magnetica della porta a tripla camera, facilmente sostituibile. Apertura porta reversibile, autochiudente con fermo a 105°. Interno/esterno in acciaio inox AISI 304 compreso schienale esterno. Angoli interni arrotondati per una facile pulizia. La base modulare rinforzata in acciaio colaminato consente l'installazione su ruote, piedini, zoccolo fisso o mobile. Cosmo: connessione wi-fi per il monitoraggio da remoto tramite Cosmo App. Se collegato via cavo a tavoli ed armadi Coldline svolge la funzione di hub per il monitoraggio da remoto delle apparecchiature collegate.



### Dati Tecnici

Top:	Senza piano
Capacità massima:	21 teglie EN60x40
Capacità lorda:	557 lt
Range temperatura:	-6°+40°C
Range umidità:	45% - 95% con umidificatore
Umidificatore:	Incluso
Unità refrigerante:	Plug-in
Classe efficienza energetica:	D
Indice efficienza energetica:	52,4
Consumo annuo:	1399
Consumo 24h:	3832
Classe Climatica:	5
Gas refrigerante:	R290 (GWP=3)
Sbrinamento:	A gas caldo
Altezza scocca:	660 mm
Valvola:	Solenoid fornita di serie
Dimensioni:	2005x780x760 mm
Dimensioni imballo:	2100x900x998 mm
Peso netto / lordo:	151 Kg / 161 Kg
Volume netto / lordo:	346 lt / 557 lt
Alimentazione:	220-240 V - 50 Hz
Assorbimento:	550W - 2,5A
Resa Frigorifera:	565 W*
*	Evap. -10°C Cond. +55°C

### Caratteristiche

Funzioni:	Fernalievitazione, lievitazione manuale, ciclo continuo, conservazione, cioccolato, decongelamento, gelato
Dotazione:	21 coppi guida EN60x40
Controllo:	Display touch screen 7" con presa USB
Porte:	3 porte, autochiudenti, reversibili con fermo a 105°
Guarnizione porta:	A tripla camera, magnetica facilmente sostituibile
Isolamento:	Spessore 60 mm - CFC/HCFC free
Finitura interna/esterna:	Esterno e interno in acciaio inox AISI 304.
Angoli interni:	Arrotondati per una facile pulizia
Maniglia:	In acciaio inox AISI 304, spessore 2 mm
Cremagliere e Guide:	Acciaio inox AISI 304, a sgancio rapido
Piedini:	In acciaio inox AISI 304 regolabili h 100-150 mm
Cosmo:	Sistema di controllo remoto wi-fi

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.

## Accessori e varianti

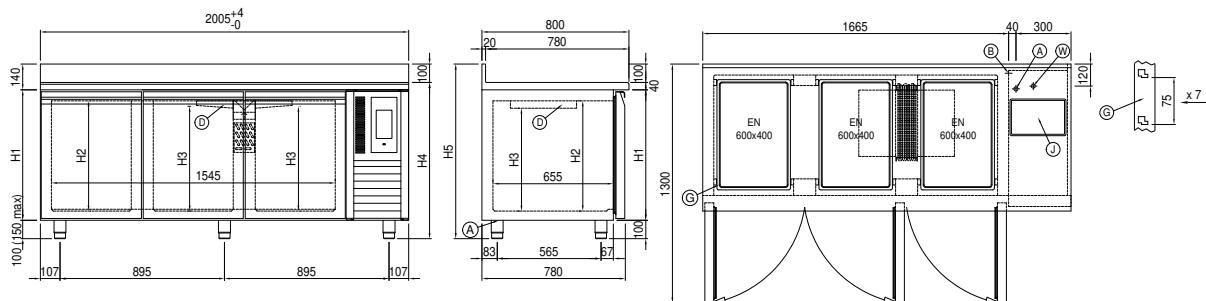
Verniciatura RAL	Kit 6 ruote pivotanti con freno h 128 mm
Unità plug-in ad acqua	Teglia alluminata EN60x40 h 20 mm
Alimentazione frequenza 60Hz	Griglia inox EN60x40
Altre alimentazioni	Griglia plastificata EN60x40
Cartuccia Filtro Purity C Quell ST 50	Coppia guide tipo L 402 mm EN

Unità plug-in ad acqua	Griglia inox EN60x40
Alimentazione frequenza 60Hz	Griglia plastificata EN60x40
Altre alimentazioni	Coppia guide tipo L 402 mm EN
Cartuccia Filtro Purity C Quell ST 50	

## COSMO - controllo wi-fi

Cosmo è l'esclusiva tecnologia Wi-Fi di The Nice Kitchen che permette di connettere, aggiornare e monitorare da smartphone i fermalievitazione VISION. VISION è anche un Cosmo hub e consente la supervisione remota degli apparecchi Coldline a lui collegati. Dall'app potrai controllare le condizioni di funzionamento di ogni macchina e ricevere alert in caso di funzionamento anomalo.

## Disegno tecnico



In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.