

| Cliente  | Cantidad |
|----------|----------|
| Proyecto | Posición |

# Vision Industry W40K F

Modelo: W40KFR Cód.: W81120112002



Abatidor de carro Vision Industry W40 versión F, rango de temperaturas -40°+65°C con boiler humidificador de serie. Está equipado con las funciones: abatimiento, congelación, ciclo manual, descongelación, fermentación y fermentación controlada, mantenimiento, sanitización con vapor. Sistema de refrigeración remoto con gas refrigerante R452a. Devote™ - Dynamic Evolution Temperature - el innovador sistema que reconoce de forma autónoma el peso, el tamaño y la temperatura de los alimentos y acorta automáticamente el tiempo de abatimiento o congelación de los alimentos calientes sin necesidad de utilizar una sonda al corazón. Pantalla táctil de 7" y modos de funcionamiento con recetas personalizables, tiempo, sonda al corazón o algoritmo Devote. Ventilación regulable 25-100%, humedad regulable 45-95%. Rendimiento abatimiento +90/+3°C - 120 Kg; rendimiento congelación +90/-18°C - 90 Kg. Clase climática  ${\bf 5}$  utilización intensiva, desescarche por aire forzado. Espesor de aislamiento  ${\bf 100}$ mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Válvula de expansión electrónica y evaporador con tratamiento anticorrosión. Válvula de compensación para reducir los tiempos de espera durante las aperturas frecuentes de la puerta. Junta magnética de triple cámara, fácilmente reemplazable, sonda al corazón con conector de rosca y iluminación led. Exterior e interior en acero inox AISI 304, interior en acero "tela de lino" con textura especial altamente duradera. grupo de ventiladores y cubierta del condensador desmontables sin herramientas. Abatidor suministrado montado. Conexión ModBus/RTU Rs485 de serie. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos

### Datos técnicos

| Capacidad máxima:             | 1 carro GN2/1, EN60x80           |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Rango de temperatura:         | -40°+65°C                        |
| Rango de ventilación:         | 25% - 100%                       |
| Rango de humedad:             | 45% - 95% con humidificador      |
| Humidificador:                | Incluye                          |
| Unidad refrigeradora:         | remota                           |
| Rendimiento +90/+3:           | 120 Kg                           |
| Rendimiento +90/-18:          | 90 Kg                            |
| Gas refrigerante:             | R404/R452                        |
| Descogelación :               | Aire forzado                     |
| Válvula:                      | Válvula de expansión electrónica |
| Dimensiones:                  | 1480×1430×2510 mm                |
| Dimensiones embalaje:         | 1750×1750×2780 mm                |
| Peso neto / bruto:            | 415 Kg / 450 Kg                  |
| Volumen neto / bruto:         | /                                |
| Alimentación:                 | 400-415 V - 50-60 Hz             |
| Potencia absorbida:           | 4270 W - 16,13 A                 |
| Rendimiento de refrigeración: | 13170 W*                         |
| *:                            | Evap10°C Cond. +45°C             |

#### **Caracteristicas**

| Funciones:               | Abatimiento, congelación, descongelación,<br>fermentación y fermentación controlada,<br>mantenimiento, sanitización con vapor, ciclo<br>manual |
|--------------------------|--|
| Control:                 | Pantalla táctil 7" con puerto USB  |
| Junta de la puerta:      | Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible  |
| Sonda al corazón:        | Sonda de 1 punto, desenganche rápido y fácilmente sustituible  |
| Aislamiento:             | Espesor 100 mm - libre de CFC/HCFC   |
| Acabado interno/externo: | Exterior e interior en acero inox con tramex "tela de lino"  |
| Esquinas internas:       | Fondo redondeado de 20 mm  |
| Manija:                  | Tubular, en acero inox AISI 304  |
| Cosmo:                   | Sistema de control remoto Wi-Fi  |

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.



#### Accesorios y variantes

Abbattitore fornito smontato
Piso h 20 mm, rampa de acceso incluida
Inversión apertura puerta
Inversión apertura de puerta y del panel de mandos
Tope puerta 100°
Sonda al cuore 3 punti di lettura
Sonda al cuore riscaldata 1 punto di lettura
Winter kit -20°C
Winter kit -40°C
Otros voltajes especiales
Unidad remota abierta 4CES-6Y

| Unidad remota carenada silenciada 4CES-6Y                  |
|--|
| Unidad remota carenada 4CES-6Y con condensador remoto      |
| Perfiles de ventilación de PVC debajo del<br>Abatidor W40K |
| Rampa h 100 mm L= 913 mm W40                               |
| Rampa h 140 mm L= 1390 mm W40                              |
| Carro 20 bandejas GN1/1 598x530x1630 mm                    |
| Carro 20 bandejas EN60x40 460x620x1750 mm                  |
| Carro 20 bandejas GN2/1 660x720x1750 mm                    |
| Carro 20 bandejas EN60x80 660x820x1750 mm                  |
| Cartucho Filtro Purity C Quell ST 50                       |
| Detergente para sanitización                               |

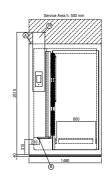
#### Datos técnicos unidad remota

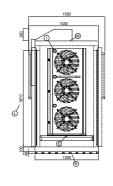
| Alimentación:                 | 400-415 V 3N - 50 Hz |
|-------------------------------|----------------------|
| Assorbimento Unità Remota:    | 6,59kW - 12,7A       |
| Gas refrigerante:             | R404-R452a           |
| CV unidad:                    | 6                    |
| Peso bruto:                   | 202 Kg               |
| Dimensiones:                  | 1110×785×726 mm      |
| Tubo de entrega:              | 12 mm                |
| Tubo de retorno:              | 35 mm                |
| Rendimiento de refrigeración: | Evap10°C Cond. +45°C |

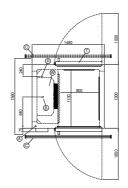
## COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología Wi-Fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los abatidores VISION desde smartphones. VISION es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

#### Diseño técnico







| A: | Alimentación del cable de salida | В: | Descarga del agua de condensación | C: | Rejilla de pavimento para la recogida<br>del agua de la condensación  |
|----|----------------------------------|----|-----------------------------------|----|---|
| l: | Iluminación led interna          | L: | Dimensiones luces puerta          | N: | Perfiles de ventilación de PVC  |
| R: | Salida tubo de gas               | T: | Versión pasante                   | W: | Carga agua para Humidificador -<br>hembra 3/4". Descarga no requerida |

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previouly or subsequently sold.