

Kunde \_\_\_\_\_ Menge \_\_\_\_\_  
 Projekt \_\_\_\_\_ Lage \_\_\_\_\_

## Kühlschrank Smart 700 XL

Modell: AS70/1NER

Cod: A12071100102



Kühlschrank Smart 700 XL, 1 Tür. Ferngesteuertes Kühlaggregat, klima klasse 5 schwerlast und Kältemittelgas R452a. Standardausrüstung: 3 Kunststoffbeschichteter Tragrosten 650x588 mm, Schlösser mit Schlüssel. Temperaturbereich -2°+8°C; ventilierter Kühlung. An den Seiten des Kühlraums sind stabile Führungsschienen befestigt, die ein schnelles Umsetzen der XL Roste in den 7 verfügbaren Ebenen und bieten +10% zusätzlichen Lagerraum für Zutaten und Halbfertigprodukte. Korrosionsgeschützter Verdampfer, Heißgas-Abtauung. 75 mm Isolierung - HFO mit hoher Dämmleistung und geringer Umweltbelastung (FCKW-, HFCKW-, FKW-frei). PVC-Griff und magnetische Dreikammer-Türdichtung, leicht austauschbar. Reversible, selbstschließende Türöffnung mit 105°-Anschlag. Einteilige Struktur, Außen- und Innenwände aus CNS nach DIN 1.4301. Äußerer Rücken, äußerer Boden und das Innere des Technikraums aus verzinktem/beschichtetem Stahl. abgerundete Innenecken für einfache Reinigung. Der modular Unterbau aus kolaminiertem Stahl ermöglicht eine Installation auf Rädern, Füßen, mobilen oder gemauerten Sockeln. FSS - Fast Service System - austauschbares Kühlmittelsystem für schnelle und einfache Wartung. Vorbereitet für den Anschluss an das Cosmo-Fernüberwachungssystem und den ModBus/RTU Rs485-Anschluss.

### Technische Daten

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Bruttokapazität:        | 601 lt                                   |
| Betriebstemperatur:     | 0°+10°C                                  |
| Externe Kälteanlage:    | Zentralkühlung                           |
| Kältemittel:            | R452a (GWP=2.141)                        |
| Abtauung:               | Ausschaltautomatik                       |
| Ventil:                 | Standardmäßig mit Magnetventil geliefert |
| Außenmaße:              | 740×815×2085 mm                          |
| Verpackungsabmessungen: | 835×930×2138 mm                          |
| Netto- / Bruttogewicht: | 115 Kg / 135 Kg                          |
| Netto / Brutto-Volumen: | 499 lt / 601 lt                          |
| Spannung/Frequenz:      | 220-240 V - 50-60 Hz                     |
| Max. Stromaufnahme:     | 220W - 1,0A                              |
| Kälteleistung:          | 448 W*                                   |
| *:                      | VT. -10°C Kond. +55°C                    |

### Eigenschaften

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Standardausrüstung:        | 3 Auflageschienen für 650x588 mm Roste, 3 kunststoffbeschichtete 650x588 mm Roste, Schloss mit Schlüssel         |
| Kontrolle:                 | Elektronik, Anzeige bündig mit dem Panel   |
| Türen:                     | 1 Tür, selbstschließend mit 105° Anschlag, rechts angeschlagen   |
| Türdichtung:               | Magnetisch, dreikammerig und leicht austauschbar   |
| Isolierung:                | 75 mm Dicke - FCKW/HCKW-frei   |
| Ausführung Innen/Außen:    | Außen und innen CNS nach DIN 1.4301. Rückseite, Boden und interner Technikraum aus verzinktem/geschäumtem Stahl. |
| Innenecken:                | Abgerundet für einfache Reinigung und maximale Hygiene   |
| Griff:                     | Aus PVC  |
| Führung und Gleitschienen: | Führungen aus hochfestem Technopolymer, die an den Seiten der Kammer befestigt sind                              |
| Füße:                      | Aus Edelstahl AISI 304, Höhenverstellbare 100/150 mm   |
| Cosmo:                     | Vorbereitet für den Anschluss an Cosmo Hub   |

### Zubehör und Ausführungen

|  |   |
|--|---|
| Alimentazione frequenza 60Hz           | Kit 4 CNS Drehrollen mit Bremse h 128 mm    |
| Andere Speisungen                      | LED Beleuchtung für 1 Tür                   |
| Halbtüren Smart                        | Kunststoffbeschichteter Tragrost 650x588 mm |
| Rahmen für Sockelaufstellung           | Schnittstelle RS485                         |
| Verflüssigungssätze EMT6165GK für Z.K. | Cosmo Kabelanschluss-Set                    |
| Pedal für Öffnung der Tür              | Cosmo WiFi-Anschluss-Set                    |

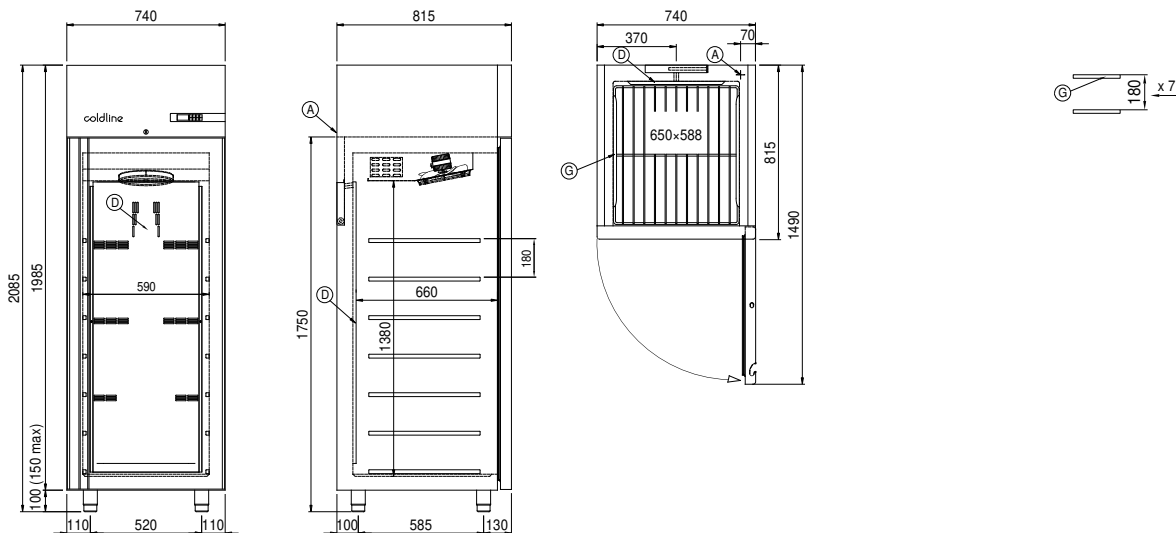
### Technische Details Kälteaggregat

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Spannung/Frequenz:      | 220-240 V - 50 Hz     |
| Max. Stromaufnahme:     | 330W - 1,5A           |
| Kältemittel:            | R452A                 |
| Bruttogewicht:          | 17 Kg                 |
| Außenmaße:              | 450x300x270 mm        |
| Röhreförderleistung:    | Ø 1/4"                |
| Gasröhre Austritt       | Ø 3/8"                |
| Röhreansaugung:         |                       |
| Verpackungsabmessungen: | 470x330x300 mm        |
| Kälteleistung:          | VT. -10°C Kond. +55°C |

### Cosmo - Wi-Fi Kontroll system

Cosmo ist die exklusive Wi-Fi-Technologie von The Nice Kitchen, mit der Coldline-, Modular- und Nevo-Geräte über ein Smartphone verbunden und überwacht werden können. Der Schrank, der mit dem Cosmo-Kit über ein Kabel mit einem Cosmo-Hub (MODI, VISION, THAW.PRO, LEVTRONIC, QUBI) oder mit der Cosmo-Kit Wi-Fi angeschlossen ist, kann mit der CosmoApp überwacht werden, um im Falle eines abnormalen Betriebs Warnungen zu erhalten.

### Technische Zeichnung



A: Stromanschluss

D: Luftstrom Diffusor

G: Stelleisten Steigung