Cliente _____ Quantità _____

Progetto _____ Posizione _____

Armadio Master 700 XL

Modello: AS70/1BV **Cod:** A14070600602



Armadio refrigerato Master 700 XL, 1 porta. Unità refrigerante plug-in, classe energetica E, classe climatica 4 e gas refrigerante ecologico R290. Dotazione: 3 griglie plastificate 650x588 mm, serratura con chiave, illuminazione strip led. Range di temperatura -18°-22°C; refrigerazione ventilata. Le robuste guide stampate, applicate ai fianchi della camera di conservazione, consentono un rapido riposizionamento delle griglie XL nei 7 livelli disponibili garantendo +10% di spazio di stoccaggio extra per ingredienti e semilavorati. Evaporatore trattato anticorrosione, sbrinamento a gas caldo. Spessore dell'isolamento 75 mm - HFO con elevate prestazioni isolanti e basso impatto ambientale (senza CFC, HCFC, HFC). Maniglia in materiale plastico nero e guarnizione magnetica della porta a tripla camera, facilmente sostituibile. Apertura porta reversibile, autochiudente con fermo a 105°. Struttura monoscocca, interno/esterno in acciaio inox AISI 304; schiena esterna, fondo esterno e interno vano tecnico in acciaio galvanizzato/colaminato. Angoli interni arrotondati per una facile pulizia. La base modulare rinforzata in acciaio colaminato consente l'installazione su ruote, piedini, zoccolo fisso o mobile. Sistema refrigerante sostituibile FSS - Fast Service System - per un service facile e veloce. Predisposto per collegamento a sistema di supervisione remoto Cosmo e connessione ModBus/RTU Rs485.

Dati Tecnici

Capacità lorda:	601 lt
Range temperatura:	-18°-22°C
Unità refrigerante:	Plug-in
Classe efficienza energetica:	E
Indice efficienza energetica:	82,0
Consumo annuo:	3223 kW/h annum
Consumo 24h:	8,830 kW/h/24h
Classe Climatica:	4
Gas refrigerante:	R290 (GWP=3)
Carica Refrigerante:	150g
Sbrinamento:	A gas caldo
Valvola:	Solenoide fornita di serie
Dimensioni:	740×815×2085 mm
Dimensioni imballo:	835×930×2145 mm
Peso netto / lordo:	150 Kg / 170 Kg
Volume netto / lordo:	499 lt / 601 lt
Alimentazione:	220-240 V - 50 Hz
Assorbimento:	1000W - 4,6A
Resa Frigorifera:	453 W*
*:	Evap. -30°C Cond. +55°C

Caratteristiche

Dotazione:	3 griglie plastificate 650x588 mm, serratura con chiave
Controllo:	Elettronico, display a filo pannello
Porte:	1 porta in alluminio, autochiudente con fermo a 105°, cerniere a destra
Guarnizione porta:	A tripla camera, magnetica facilmente sostituibile
Isolamento:	Spessore 75 mm - CFC/HCFC free
Finitura interna/esterna:	Interno/esterno in acciaio inox AISI 304; schiena esterna, fondo e interno vano tecnico in acciaio galvanizzato/colaminato
Angoli interni:	Arrotondati per una facile pulizia
Maniglia:	In acciaio inox AISI 304, spessore 2 mm
Cremagliere e Guide:	Guide in tecnopolimero ad alta resistenza fissate ai fianchi della camera
Piedini:	In acciaio inox AISI 304 regolabili h 100-150 mm
Cosmo:	Predisposto per collegamento a Cosmo Hub

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.

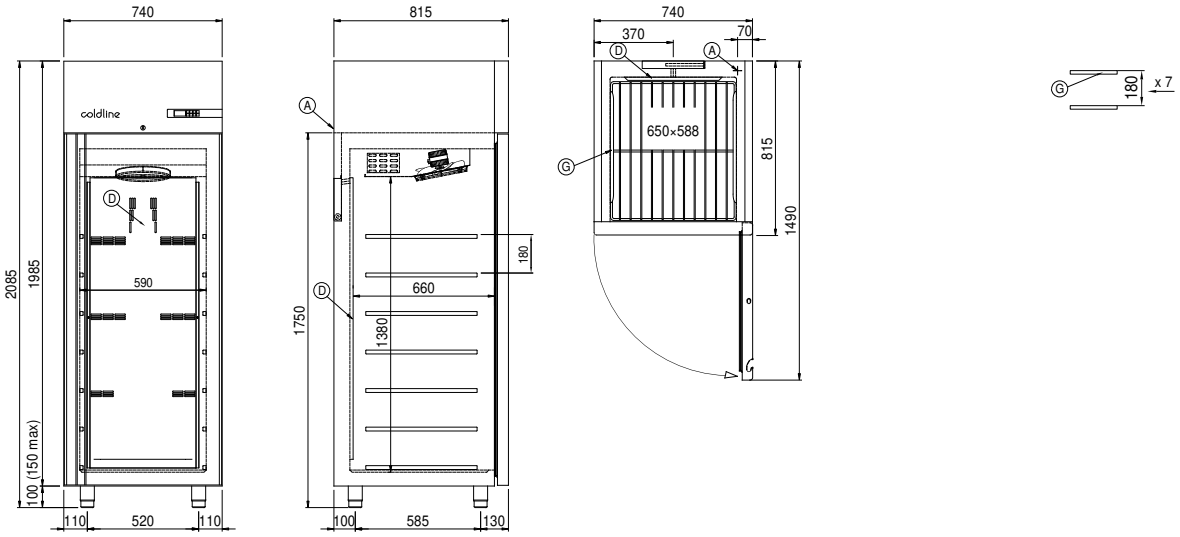
Accessori e varianti

Alimentazione frequenza 60Hz	Unità plug-in ad acqua
Altre alimentazioni	Kit apertura porta con pedale
Doppio sportello	Kit 4 ruote pivotanti con freno h 128 mm
Telaio per predisposizione su zoccolo	Griglia plastificata 650x588 mm
Verniciatura RAL	Interfaccia seriale, cavo RS485
Soluzioni Master Marine	Kit connessione via cavo Cosmo
Predisposizione per collegamento a centrale remota CO2	Kit connessione wifi Cosmo

COSMO - controllo wi-fi

Cosmo è l'esclusiva tecnologia Wi-Fi di The Nice Kitchen che permette di connettere e monitorare da smartphone gli apparecchi Coldline, Modular e Nevo. L'armadio, collegato con kit Cosmo via cavo ad un Cosmo hub (MODI, VISION, THAW.PRO, LEVTRONIC, QUBI) o con kit Cosmo Wi-Fi, può essere monitorato dalla CosmoApp e ricevere alert in caso di funzionamento anomalo.

Disegno tecnico



A: Uscita cavo alimentazione

D: Diffusore flusso aria

G: Cremagliere

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.