Kunde _____ Menge _____

Projekt _____ Lage _____

# Kühlschrank Master 700 XL

**Modell:** AS70/1MR **Cod:** A14071200102



Kühlschrank Master 700 XL, 1 Tür. Ferngesteuertes Kühlaggregat, klima klasse 5 schwerlast und Kältemittelgas R452a. Standardausrüstung: 3 Kunststoffbeschichteter Tragrosten 650x588 mm, Schlösser mit Schlüssel, LED Beleuchtung. Temperaturbereich -2°+8°C; ventilierter Kühlung. An den Seiten des Kühlraums sind stabile Führungsschienen befestigt, die einschnelles Umsetzen der XL Roste in den 7 verfügbaren Ebenen und bieten +10% zusätzlichen Lagerraum für Zutaten und Halbfertigprodukte. Korrosionsgeschützter Verdampfer, Elektrische Abtauung. 75 mm Isolierung - HFO mit hoher Dämmleistung und geringer Umweltbelastung (FCKW-, HFCKW-, FKW-frei). Griff aus Edelstahl AISI 304 und magnetische Dreikammer-Türdichtung, leicht austauschbar. Reversible, selbstschließende Türöffnung mit 105°-Anschlag. Einteilige Struktur, Außen- und Innenwände aus CNS nach DIN 1.4301. Äußerer Rücken, äußerer Boden und das Innere des Technikraums aus verzinktem/beschichtetem Stahl. abgerundete Innenecken für einfache Reinigung. Der modular Unterbau aus kolaminiertem Stahl ermöglicht eine Installation auf Rädern, Füßen, mobilen oder gemauerten Sockeln. FSS - Fast Service System - austauschbares Kühlmittelsystem für für schnelle und einfache Wartung. Vorbereitet für den Anschluss an das Cosmo-Fernüberwachungssystem und den ModBus/RTU Rs485-Anschluss.

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| **Bruttokapazität:** | 601 lt |
| **Betriebstemperatur:** | -2°+8°C |
| **Externe Kälteanlage:** | Zentralkühlung |
| **Kältemittel:** | R452a (GWP=2.141) |
| **Abtauung:** | Elektrisch |
| **Ventil:** | Standardmäßig mit Magnetventil geliefert |
| **Außenmaße:** | 740×815×2085 mm |
| **Verpackungsabmessungen:** | 835×930×2138 mm |
| **Netto- / Bruttogewicht:** | 115 Kg / 135 Kg |
| **Netto / Brutto-Volumen:** | 499 lt / 601 lt |
| **Spannung/Frequenz:** | 220-240 V - 50-60 Hz |
| **Max. Stromaufnahme:** | 710W - 3,3A |
| **Kälteleistung:** | 448 W* |
| *: | VT. -10°C Kond. +55°C |

## Eigenschaften

| | |
|---|---|
| **Standardausrustung:** | 3 Auflageschienen für 650x588 mm Roste, 3 kunststoffbeschichtete 650x588 mm Roste, Schloss mit Schlüssel |
| **Kontrolle:** | Elektronik, Anzeige bündig mit dem Panel |
| **Türen:** | 1 Tür, selbstschließend mit 105° Anschlag, rechts angeschlagen |
| **Türdichtung:** | Magnetisch, dreikammerig und leicht austauschbar |
| **Isolierung:** | 75 mm Dicke - FCKW/HCKW-frei |
| **Ausfuhrung Innen/Außen:** | Außen und innen CNS nach DIN 1.4301. Rückseite, Boden und interner Technikraum aus verzinktem/geschäumtem Stahl. |
| **Innenecken:** | Abgerundet für einfache Reinigung und maximale Hygiene |
| **Griff:** | CNS nach DIN 1.4301, 2 mm stark |
| **Führung und Gleitschienen:** | Führungen aus hochfestem Technopolymer, die an den Seiten der Kammer befestigt sind |
| **Füße:** | Aus Edelstahl AISI 304, Höhenverstellbare 100/150 mm |
| **Cosmo:** | Vorbereitet für den Anschluss an Cosmo Hub |

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.

## Zubehör und Ausführungen

| | |
|---|---|
| Alimentazione frequenza 60Hz | Verflüssigungssätze NEK6210GK für Z.K. |
| Andere Speisungen | Pedal für Öffnung der Tür |
| Halbtüren | Kit 4 CNS Drehrollen mit Bremse h 128 mm |
| Rahmen für Sockelaufstellung | Kunststoffbeschichteter Tragrost 650x588 mm |
| Pulverbeschichtung mit RAL Farbe | Schnittstelle RS485 |
| Master Marine Lösungen | Cosmo Kabelanschluss-Set |
| Vorraussetzung für den Anschluss an die CO2-Kälteanlage | Cosmo WiFi-Anschluss-Set |

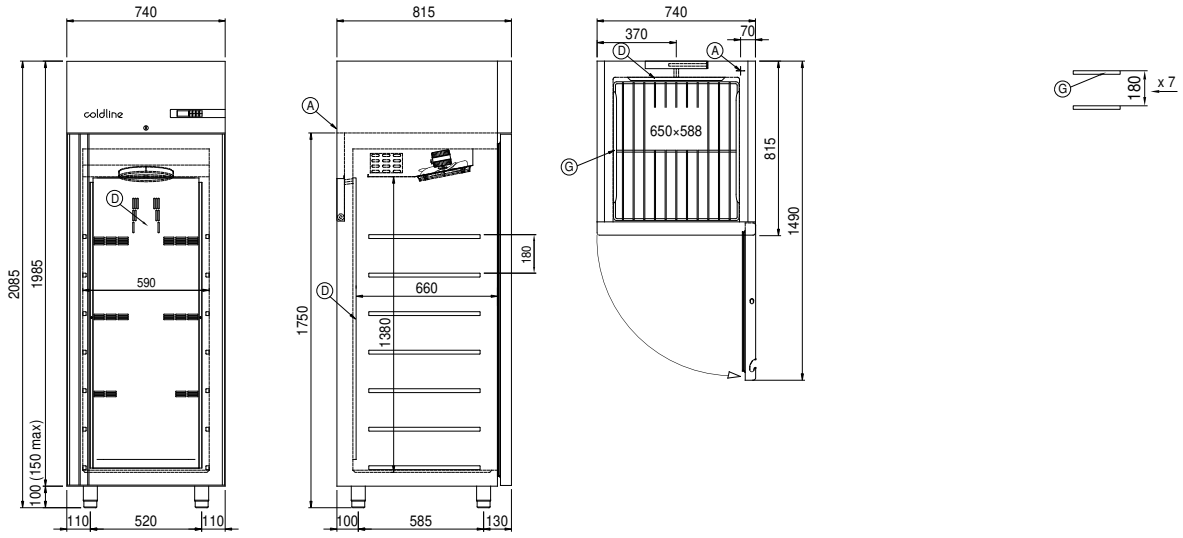
## Technische Details Kälteaggregat

| | |
|---|---|
| **Spannung/Frequenz:** | 220-240 V - 50 Hz |
| **Max. Stromaufnahme:** | 330W - 1,5A |
| **Kältemittel:** | R452A |
| **Bruttogewicht:** | 17 Kg |
| **Außenmaße:** | 450×300×270 mm |
| **Röhreförderleistung:** | Ø 1/4" |
| **Gasröhre Austritt Röhreansaugung:** | Ø 3/8" |
| **Verpackungsabmessungen:** | 470×330×300 mm |
| **Kälteleistung:** | VT. -10°C Kond. +55°C |

## Cosmo - Wi-Fi Kontroll system

Cosmo ist die exklusive Wi-Fi-Technologie von The Nice Kitchen, mit der Coldline-, Modular- und Nevo-Geräte über ein Smartphone verbunden und überwacht werden können. Der Schrank, der mit dem Cosmo-Kit über ein Kabel mit einem Cosmo-Hub (MODI, VISION, THAW.PRO, LEVTRONIC, QUBI) oder mit der Cosmo-Kit Wi-Fi angeschlossen ist, kann mit der CosmoApp überwacht werden, um im Falle eines abnormalen Betriebs Warnungen zu erhalten.

## Technische Zeichnung




**A:** Stromanschluss

**D:** Luftstrom Diffusor

**G:** Stellleisten Steigung

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.