

Cliente \_\_\_\_\_ Quantità \_\_\_\_\_  
 Progetto \_\_\_\_\_ Posizione \_\_\_\_\_

## Armadio Master 700 XL

Modello: AS70/1MRV

Cod: A14071200602



Armadio refrigerato Master 700 XL, 1 porta. Unità refrigerante remota, classe climatica 4 e gas refrigerante R452a. Dotazione: 3 griglie plastificate 650x588 mm, serratura con chiave, illuminazione strip led. Range di temperatura -2°+8°C; refrigerazione ventilata. Le robuste guide stampate, applicate ai fianchi della camera di conservazione, consentono un rapido riposizionamento delle griglie XL nei 7 livelli disponibili garantendo +10% di spazio di stoccaggio extra per ingredienti e semilavorati. Evaporatore trattato anticorrosione, sbrinamento elettrico. Spessore dell'isolamento 75 mm - HFO con elevate prestazioni isolanti e basso impatto ambientale (senza CFC, HCFC, HFC). Maniglia in materiale plastico nero e guarnizione magnetica della porta a tripla camera, facilmente sostituibile. Apertura porta reversibile, autochiudente con fermo a 105°. Struttura monoscocca, interno/esterno in acciaio inox AISI 304; schiena esterna, fondo esterno e interno vano tecnico in acciaio galvanizzato/colaminato. Angoli interni arrotondati per una facile pulizia. La base modulare rinforzata in acciaio colaminato consente l'installazione su ruote, piedini, zoccolo fisso o mobile. Sistema refrigerante sostituibile FSS - Fast Service System - per un service facile e veloce. Predisposto per collegamento a sistema di supervisione remoto Cosmo e connessione ModBus/RTU Rs485.

### Dati Tecnici

|                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| Capacità lorda:       | 601 lt                      |
| Range temperatura:    | -2°+8°C                     |
| Unità refrigerante:   | remota                      |
| Gas refrigerante:     | R452a (GWP=2.141)           |
| Sbrinamento:          | Elettrico                   |
| Valvola:              | Solenioide fornita di serie |
| Dimensioni:           | 740x815x2085 mm             |
| Dimensioni imballo:   | 835x930x2138 mm             |
| Peso netto / lordo:   | 130 Kg / 150 Kg             |
| Volume netto / lordo: | 499 lt / 601 lt             |
| Alimentazione:        | 220-240 V - 50-60 Hz        |
| Assorbimento:         | 710W - 3,3A                 |
| Resa Frigorifera:     | 668 W*                      |
| *:                    | Evap. -10°C Cond. +55°C     |

### Caratteristiche

|                           |                                                                                                                            |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dotazione:                | 3 griglie plastificate 650x588 mm Serratura con chiave                                                                     |
| Controllo:                | Elettronico, display a filo pannello                                                                                       |
| Porte:                    | 1 porta in alluminio, autochiudente con fermo a 105°, cerniere a destra                                                    |
| Guarnizione porta:        | A tripla camera, magnetica facilmente sostituibile                                                                         |
| Isolamento:               | Spessore 75 mm - CFC/HCFC free                                                                                             |
| Finitura interna/esterna: | Interno/esterno in acciaio inox AISI 304; schiena esterna, fondo e interno vano tecnico in acciaio galvanizzato/colaminato |
| Angoli interni:           | Arrotondati per una facile pulizia                                                                                         |
| Maniglia:                 | In acciaio inox AISI 304, spessore 2 mm                                                                                    |
| Cremagliere e Guide:      | Guide in tecnopolimero ad alta resistenza fissate ai fianchi della camera                                                  |
| Piedini:                  | In acciaio inox AISI 304 regolabili h 100-150 mm                                                                           |
| Cosmo:                    | Predisposto per collegamento a Cosmo Hub                                                                                   |

### Accessori e varianti

|                                                        |                                          |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Alimentazione frequenza 60Hz                           | Unità condensante NEK6210GK remota       |
| Altre alimentazioni                                    | Kit apertura porta con pedale            |
| Doppio sportello                                       | Kit 4 ruote pivotanti con freno h 128 mm |
| Telaio per predisposizione su zoccolo                  | Griglia plastificata 650x588 mm          |
| Verniciatura RAL                                       | Interfaccia seriale, cavo RS485          |
| Soluzioni Master Marine                                | Kit connessione via cavo Cosmo           |
| Predisposizione per collegamento a centrale remota CO2 | Kit connessione wifi Cosmo               |

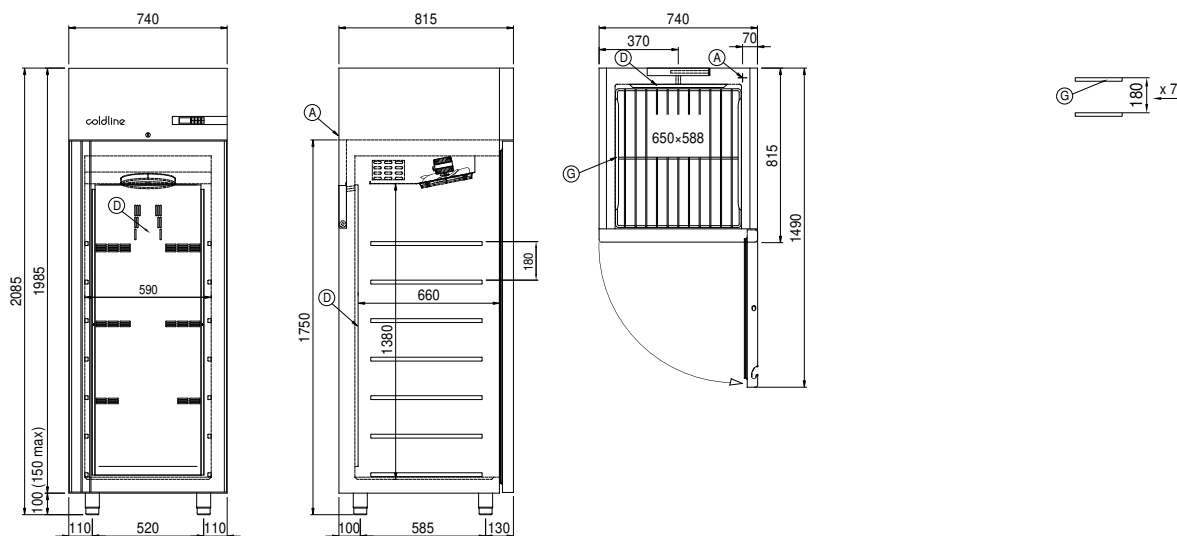
### Dati tecnici unità refrigerante remota

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Alimentazione:             | 220-240 V - 50 Hz       |
| Assorbimento Unità Remota: | 330W - 1,5A             |
| Gas refrigerante:          | R452A                   |
| Peso Lordo:                | 17 Kg                   |
| Dimensioni:                | 450x300x270 mm          |
| Tubo di mandata:           | Ø 1/4"                  |
| Tubo di ritorno:           | Ø 3/8"                  |
| Dimensioni imballo:        | 470x330x300 mm          |
| Resa frigorifera:          | Evap. -10°C Cond. +55°C |

### COSMO - controllo wi-fi

Cosmo è l'esclusiva tecnologia wi-fi di The Nice Kitchen che permette di connettere e monitorare da smartphone gli apparecchi Coldline, Modular e Nevo. L'armadio, collegato con kit Cosmo via cavo ad un Cosmo hub (MODI, VISION, THAW.PRO, Levtronic, QUBI) o con kit Cosmo wi-fi, può essere monitorato dalla CosmoApp e ricevere alert in caso di funzionamento anomalo.

### Disegno tecnico



A: Uscita cavo alimentazione

D: Diffusore flusso aria

G: Cremagliere