

Cliente _____ Cantidad _____

Proyecto _____ Posición _____

Mesa Snack Arkis GN 1 puerta

Modelo: HS09/1MR-SVT-490

Cód.: H80120000204



Datos técnicos

Top:	Sin top
Capacidad bruta:	76 lt
Rango de temperatura:	-2°+8°C
Unidad refrigeradora:	remota
Gas refrigerante:	R452a (GWP=2.141)
Descogelación :	Eléctrico
Altura de la carcasa:	490 mm
Válvula:	Solenoides suministrado de serie
Dimensiones:	680×655×590 mm
Dimensiones embalaje:	915×800×998 mm
Peso neto / bruto:	40 Kg / 50 Kg
Volumen neto / bruto:	53 lt / 76 lt
Alimentación:	220-240 V - 50-60 Hz
Potencia absorbida:	710W - 3,2A
Rendimiento de refrigeración:	368 W*
*:	Evap. -10°C Cond. +55°C

Características

Equipo:	1 par de guías para, 1 rejilla plastificada GN1/1
Control:	Display electrónico enrasado
Puertas:	1 puerta con apertura de 180°
Junta de la puerta:	Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible
Aislamiento:	Espesor 60 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Interior/exterior y trasera externa en acero inox AISI 304. Base en acero colaminado.
Esquinas internas:	Redondeado para una fácil limpieza
Manija:	En acero inox AISI 304, espesor 2 mm
Rack y guías:	Acero inox AISI 304
Patas:	en acero inoxidable AISI 304 regulables h 100/150 mm
Cosmo:	Preparado para conexión a Cosmo Hub

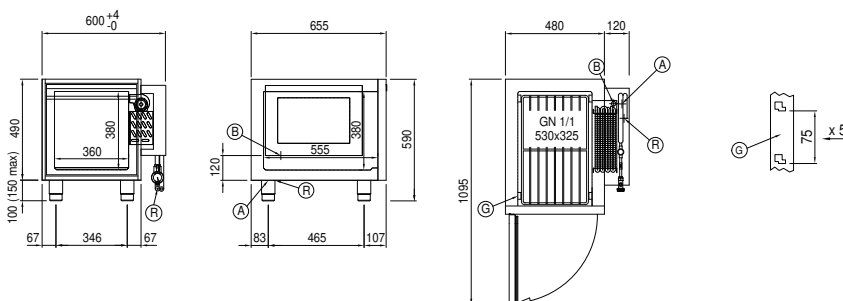
Datos técnicos unidad remota

Alimentación:	220-240 V - 50 Hz
Potencia absorbida de la unidad:	250W - 1,1A
Gas refrigerante:	R404-R452
Peso bruto:	17 Kg
Dimensiones:	450×300×270 mm
Tubo de entrega:	Ø 1/4"
Tubo de retorno:	Ø 3/8"
Dimensiones embalaje:	470×330×300 mm
Rendimiento de refrigeración:	Evap. -10°C Cond. +55°C

COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología Wi-Fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar y monitorizar los equipos Coldline, Modular y Nevo desde un smartphone. La mesa, conectada con el kit Cosmo por cable a un Cosmo Hub (MODI, VISION, THAW.PRO, LEVTRONIC, QUBI) o con el kit Cosmo Wi-Fi, puede ser controlada por la CosmoApp para recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

Diseño técnico



- A: Alimentación del cable de salida B: Descarga del agua de condensación G: Cremalleras
- R: Salida tubo de gas