Kunde _____ Menge _____

Projekt _____ Lage _____

Schockfroster Smart

Modell: W5XG **Cod:** W11033010021



Technische Daten

Bruttokapazität:	102 lt
Betriebstemperatur:	-40°+10°C
Luftbefeuchter:	Nicht verfügbar
Externe Kälteanlage:	Steckerfertig
Leistung +90/+3:	18 kg
Leistung +90/-18:	13 kg
Klimaklasse:	5
Kältemittel:	R290 (GWP=3)
Kältemittelfüllung:	150 g
Abtauung:	Erzwungene Luft
Ventil:	Mechanische Ausdehnung
Außenmaße:	710×700×853 mm
Verpackungsabmessungen:	805×800×910 mm
Netto- / Bruttogewicht:	100 Kg / 110 Kg
Netto / Brutto-Volumen:	/ 102 lt
Spannung/Frequenz:	220-240 V - 50 Hz
Max. Stromaufnahme:	795 W - 4,6 A
Kälteleistung:	1389 W*
*:	VT. -10°C Kond. +40°C
Lärm:	59,4 dB

Eigenschaften

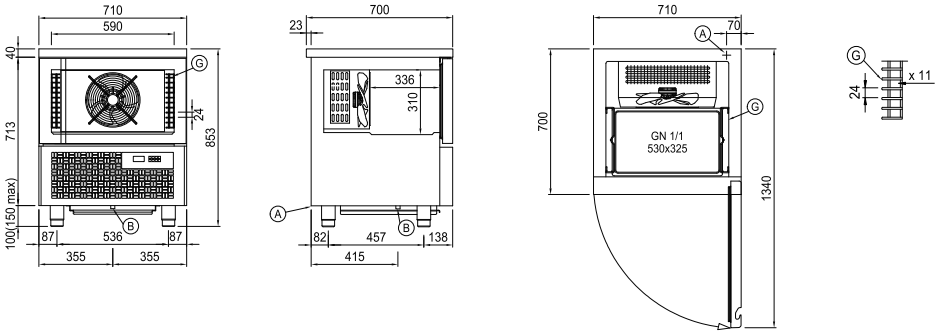
Funktionen:	Soft- und Hart-Schockkühlung, Hart-Schockfrostung, kontinuierlicher Zyklus
Standardausrustung:	Unterstützung für 5 Positionen GN1/1/1
Kontrolle:	Elektronik, Anzeige bündig mit dem Panel
Türen:	Umkehrbar und selbstschließend mit Geruchsabsperrsystem
Türdichtung:	Magnetisch, dreikammerig und leicht austauschbar
Kernfühler:	Nadelsonde mit 1 Messpunkt
Isolierung:	60 mm Dicke - FCKW/HCKW-frei
Ausfuhrung Innen/Außen:	Außen und innen CNS nach DIN 1.4301.
Innenecken:	Abgerundet für einfache Reinigung und maximale Hygiene
Griff:	Aus PVC
Führung und Gleitschienen:	Struktur aus Edelstahldraht AISI 304
Füße:	Edelstahl AISI 304, H 18 mm

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.

Cosmo - Wi-Fi Kontroll system

Für dieses Schockfrostermodell ist keine Verbindung zu Cosmo möglich.

Technische Zeichnung



A: Stromanschluss **B:** Tauwasserablauf **G:** Stellleisten Steigung

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.