

Kunde _____ Menge _____

Projekt _____ Lage _____

Schockfroster Smart

Modell: W5XG

Cod: W11033010021



Technische Daten

Bruttokapazität:	102 lt
Betriebstemperatur:	-40°+10°C
Luftbefeuchter:	Nicht verfügbar
Externe Kälteanlage:	Steckerfertig
Energieeffizienzklasse:	/
Leistung +90/+3:	18 Kg
Leistung +90/-18:	13 Kg
Klimaklasse:	5
Kältemittel:	R290 (GWP=3)
Kältemittelfüllung:	150 g
Abtauung:	Erzwungene Luft
Ventil:	Mechanische Ausdehnung
Außenmaße:	710×700×843 mm
Verpackungsabmessungen:	805×800×901 mm
Netto- / Bruttogewicht:	100 Kg / 110 Kg
Netto / Brutto-Volumen:	/ 102 lt
Spannung/Frequenz:	220-240 V - 50 Hz
Max. Stromaufnahme:	795 W - 4,6 A
Kälteleistung:	1389 W*
*:	VT. -10°C Kond. +40°C
Lärm:	59,4 dB

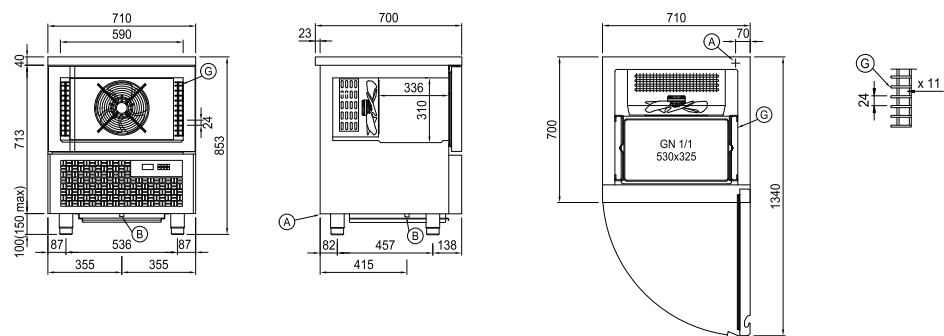
Eigenschaften

Funktionen:	Soft- und Hart-Schockkühlung, Hart-Schockfrostung, kontinuierlicher Zyklus
Standardausrüstung:	Unterstützung für 5 Positionen GN1/1/1
Kontrolle:	Elektronik, Anzeige bündig mit dem Panel
Türen:	Umkehrbar und selbstschließend mit Geruchsabsperrsystem
Türdichtung:	Magnetisch, dreikammerig und leicht austauschbar
Kernfühler:	Nadelsonde mit 1 Messpunkt
Isolierung:	60 mm Dicke - FCKW/HCKW-frei
Ausführung Innen/Außen:	Außen und innen CNS nach DIN 1.4301.
Innenecken:	Abgerundet für einfache Reinigung und maximale Hygiene
Griff:	Aus PVC
Führung und Gleitschienen:	Struktur aus Edelstahl draht AISI 304
Füße:	Edelstahl AISI 304, H 18 mm

Cosmo - Wi-Fi Kontroll system

Für dieses Schockfrostermodell ist keine Verbindung zu Cosmo möglich.

Technische Zeichnung



A: Stromanschluss

B: Tauwasserablauf

G: Stelleisten Steigung