Cliente _____ Cantidad _____

Proyecto _____ Posición _____

Abatidor Smart

Modelo: W5XG **Cód.:** W11033010021



Datos técnicos

Capacidad bruta:	102 lt
Rango de temperatura:	-40°+10°C
Humidificador:	No disponible
Unidad refrigeradora:	Plug-in
Rendimiento +90/+3:	18 kg
Rendimiento +90/-18:	13 kg
Clase climática:	5
Gas refrigerante:	R290 (GWP=3)
Carga refrigerante:	150 g
Descogelación :	Aire forzado
Válvula:	Expansión mecánica
Dimensiones:	710×700×853 mm
Dimensiones embalaje:	805×800×910 mm
Peso neto / bruto:	100 Kg / 110 Kg
Volumen neto / bruto:	/ 102 lt
Alimentación:	220-240 V - 50 Hz
Potencia absorbida:	795 W - 4,6 A
Rendimiento de refrigeración:	1389 W*
*:	Evap. -10°C Cond. +40°C
Ruido:	59,4 dB

Caracteristicas

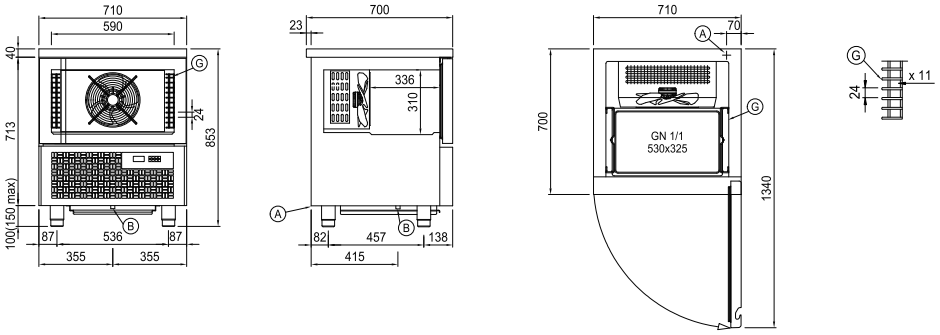
Funciones:	Abatimiento soft, abatimiento hard, congelación hard, ciclo continuo
Equipo:	Soporte para 5 x GN 1/1
Control:	Display electrónico enrasado
Puertas:	Reversible y con cierre automático y sistema antiolor
Junta de la puerta:	Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible
Sonda al corazón:	Sonda de 1 punto
Aislamiento:	Espesor 60 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Exterior e interior en acero inox AISI 304.
Esquinas internas:	Redondeado para una fácil limpieza
Manija:	En PVC
Rack y guías:	Estructura en alambre inox AISI 304
Patas:	Acero inoxidable AISI 304, h 18 mm

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.

COSMO - control wi-fi

La conexión a Cosmo no está disponible para este modelo de abatidor.

Diseño técnico



A: Alimentación del cable de salida **B:** Descarga del agua de condensación **G:** Cremalleras

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.