

Client _____ Quantité _____

Projet _____ Position _____

Cellule de refroidissement rapide Smart

Modèle: W5XG

Cod: W11033010021



Données techniques

Capacité brute:	102 lt
Temperature de fonctionnement:	-40°+10°C
Humidificateur:	Non disponible
Groupe frigorifique:	Groupe logé
Classe efficacité énergétique:	/
Rendement +90/+3:	18 Kg
Rendement +90/-18:	13 Kg
Classe climatique:	5
Gaz réfrigérant:	R290 (GWP=3)
Charge de réfrigérant:	150 g
Dégivrage:	A l'air forcé
Détendeur:	Expansion mécanique
Dimensions:	710×700×843 mm
Dimensions emballage:	805×800×901 mm
Poids net / brut:	100 Kg / 110 Kg
Volume net / brut:	/ 102 lt
Alimentation:	220-240 V - 50 Hz
Consommation électrique unité:	795 W - 4,6 A
Puissance frigorifique:	1389 W*
*:	Evap. -10°C Cond. +40°C
Bruit:	59,4 dB

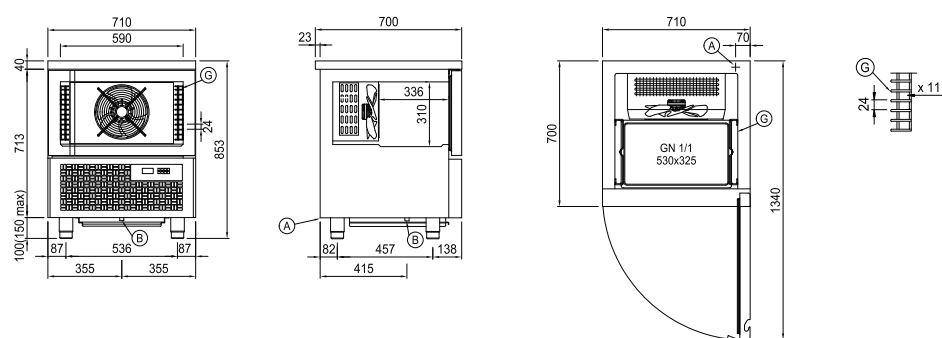
Caractéristiques

Fonctions:	Refroidissement rapide soft et hard, surgélation hard, cycle continu
Equipment:	Support 5 positions GN1/1
Control:	Afficheur électronique affleurant
Portes:	Réversible et à fermeture automatique avec système anti-odeurs
Joint de porte:	Chambre triple, magnétique facilement remplaçables
Sonde au coeur:	Sonde au coeur, 1 point de détection
Isolement:	60 mm d'épaisseur - sans CFC/HCFC
Finition interne/externe:	Finition extérieure et intérieure en acier AISI 304
Coins internes:	Angles arrondis pour garantir une hygiène maximum
Poignée:	En PVC
Grilles et guides:	Structure en fil d'acier inoxydable AISI 304
Pieds:	Acier inoxydable AISI 304, h 18 mm

COSMO - contrôle wi-fi

La connexion à Cosmo n'est pas disponible pour ce modèle de cellule de refroidissement rapide.

Dessin technique



A: Sortie cable d'alimentation

B: Condensation de vidange

G: Empattement de crémaillère