

Client _____ Quantité _____

Projet _____ Position _____

Cellule de refroidissement rapide Smart

Modèle: W10X

Cod: W11103000021



Données techniques

Capacité brute:	367 lt
Température de fonctionnement:	-40°+10°C
Humidificateur:	Non disponible
Groupe frigorifique:	Groupe logé
Classe efficacité énergétique:	/
Rendement +90/+3:	45 Kg
Rendement +90/-18:	30 Kg
Classe climatique:	5
Gaz réfrigérant:	R290 (GWP=3)
Charge de réfrigérant:	150 g
Dégivrage:	A l'air forcé
Détendeur:	Expansion mécanique
Dimensions:	780×800×1553 mm
Dimensions emballage:	875×915×1826 mm
Poids net / brut:	180 Kg / 190 Kg
Volume net / brut:	/ 367 lt
Alimentation:	220-240 V - 50 Hz
Consommation électrique unité:	1597 W - 7,6 A
Puissance frigorifique:	2825 W*
*:	Evap. -10°C Cond. +40°C
Bruit:	65,8 dB

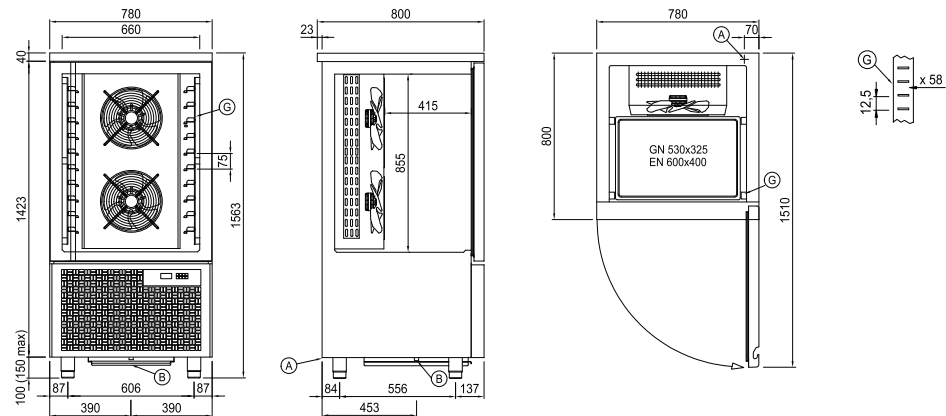
Caractéristiques

Fonctions:	Refroidissement rapide soft et hard, surgélation hard, cycle continu
Equipment:	10 couples de glissières GN1/1, EN60x40
Control:	Afficheur électronique affleurant
Portes:	Réversible et à fermeture automatique avec système anti-odeurs
Joint de porte:	Chambre triple, magnétique facilement remplaçables
Sonde au coeur:	Sonde au coeur, 1 point de détection
Isolement:	60 mm d'épaisseur - sans CFC/HCFC
Finition interne/externe:	Finition extérieure et intérieure en acier AISI 304
Coins internes:	Arrondi pour faciliter le nettoyage, fond diamanté
Poignée:	En PVC
Grilles et guides:	Acier inoxydable AISI 304 à dégagement rapide
Pieds:	Acier inoxydable AISI 304, h 18 mm

COSMO - contrôle wi-fi

La connexion à Cosmo n'est pas disponible pour ce modèle de cellule de refroidissement rapide.

Dessin technique



A: Sortie cable d'alimentation

B: Condensation de vidange

G: Empattement de crémaillère