

Cliente \_\_\_\_\_ Quantità \_\_\_\_\_  
Progetto \_\_\_\_\_ Posizione \_\_\_\_\_

## Armadio Wind 550 EN60x40

Modello: A55/1BR

Cod: A24051500101



Armadio refrigerato Wind 550, 1 porta. Unità refrigerante remota, classe climatica 5 heavy duty e gas refrigerante R452a. Dotazione: 20 coppie guida per teglie EN60x40, serratura con chiave, illuminazione led. Range di temperatura -10°-22°C; refrigerazione ventilata con flusso d'aria indiretto. Evaporatore trattato anticorrosione, Sbrinamento elettrico. Spessore dell'isolamento 75 mm - HFO con elevate prestazioni isolanti e basso impatto ambientale (senza CFC, HCFC, HFC). Maniglia in acciaio inox AISI 304 e guarnizione magnetica della porta a tripla camera, facilmente sostituibile. Apertura porta reversibile, autochiudente con fermo a 105°. Struttura monoscocca, interno/esterno in acciaio inox AISI 304; schiena esterna, fondo esterno e interno vano tecnico in acciaio galvanizzato/colaminato. Angoli interni arrotondati per una facile pulizia. La base modulare rinforzata in acciaio colaminato consente l'installazione su ruote, piedini, zoccolo fisso o mobile. Sistema refrigerante sostituibile FSS - Fast Service System - per un service facile e veloce. Predisposto per collegamento a sistema di supervisione remoto Cosmo e connessione ModBus/RTU Rs485.

### Dati Tecnici

|                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| Capacità lorda:       | 489 lt                      |
| Range temperatura:    | -10°-22°C                   |
| Unità refrigerante:   | remota                      |
| Gas refrigerante:     | R452a (GWP=2.141)           |
| Sbrinamento:          | Elettrico                   |
| Valvola:              | Solenioide fornita di serie |
| Dimensioni:           | 630x815x2085 mm             |
| Dimensioni imballo:   | 835x930x2138 mm             |
| Peso netto / lordo:   | 110 Kg / 120 Kg             |
| Volume netto / lordo: | 313 lt / 489 lt             |
| Alimentazione:        | 220-240 V - 50-60 Hz        |
| Assorbimento:         | 970W - 4,4A                 |
| Resa Frigorifera:     | 646 W*                      |
| *:                    | Evap. -30°C Cond. +55°C     |

### Caratteristiche

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Dotazione:                | 20 coppie guida per teglie EN60x40, illuminazione LED  |
| Controllo:                | Elettronico, display a filo pannello   |
| Porte:                    | 1 porta, autochiudente con fermo a 105°, cerniere a destra   |
| Guarnizione porta:        | A tripla camera, magnetica facilmente sostituibile   |
| Isolamento:               | Spessore 75 mm - CFC/HCFC free   |
| Finitura interna/esterna: | Interno/esterno in acciaio inox AISI 304; schiena esterna, fondo e interno vano tecnico in acciaio galvanizzato/colaminato |
| Angoli interni:           | Arrotondati per una facile pulizia   |
| Maniglia:                 | In acciaio inox AISI 304, spessore 2 mm  |
| Cremagliere e Guide:      | Acciaio inox AISI 304  |
| Piedini:                  | In acciaio inox AISI 304 regolabili h 100-150 mm   |
| Cosmo:                    | Predisposto per collegamento a Cosmo Hub   |

### Accessori e varianti

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Doppio sportello                  | Kit 4 ruote pivotanti con freno h 128 mm |
| Verniciatura RAL                  | Teglia alluminata EN60x40 h 20 mm        |
| Alimentazione frequenza 60Hz      | Griglia plastificata EN60x40             |
| Altre alimentazioni               | Coppia guide tipo L 605 mm               |
| Unità condensante NT2180GK remota | Interfaccia seriale, cavo RS485          |
| Kit apertura porta con pedale     | Kit connessione via cavo Cosmo           |

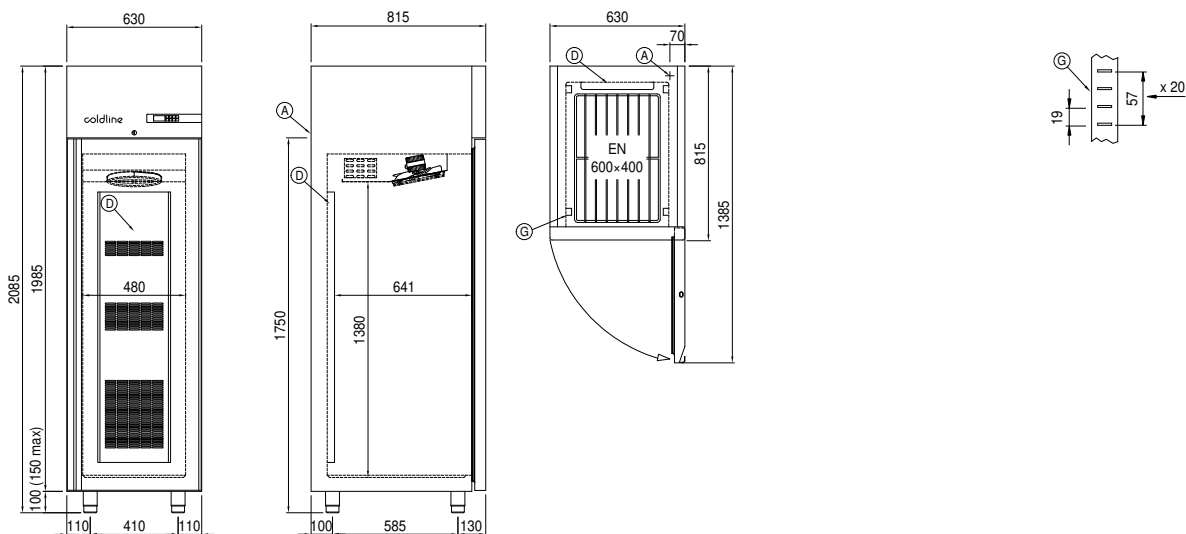
### Dati tecnici unità refrigerante remota

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Alimentazione:             | 220-240 V - 50 Hz       |
| Assorbimento unità remota: | 840W - 3,8A             |
| Gas refrigerante:          | R452A                   |
| Peso Lordo:                | 30,2 Kg                 |
| Dimensioni:                | 500x330x295 mm          |
| Tubo di mandata:           | Ø 3/8"                  |
| Tubo di ritorno:           | Ø 3/8"                  |
| Dimensioni imballo:        | 540x345x310 mm          |
| Resa frigorifera:          | Evap. -30°C Cond. +55°C |

### COSMO - controllo wi-fi

Cosmo è l'esclusiva tecnologia Wi-Fi di The Nice Kitchen che permette di connettere e monitorare da smartphone gli apparecchi Coldline, Modular e Nevo. L'armadio, collegato con kit Cosmo via cavo ad un Cosmo hub (MODI, VISION, THAW.PRO, LEVTRONIC, QUBI) o con kit Cosmo Wi-Fi, può essere monitorato dalla CosmoApp e ricevere alert in caso di funzionamento anomalo.

### Disegno tecnico



A: Uscita cavo alimentazione

D: Diffusore flusso aria

G: Cremagliere

J: Evaporazione automatica condensa