

Cliente _____ Cantidad _____
 Proyecto _____ Posición _____

Armario Vision F80

Modelo: AF80/2M

Cód.: A64800800201



Armario de fermentación multifunción Vision AF80, 2 puertas, Rango de temperaturas -6°+40°C. Está equipado con las funciones: fermentación controlada, fermentación manual, ciclo continuo, conservación, chocolate, descongelación. Unidad de refrigeración enchufable, clase energética E, clase climática 5 utilización intensiva y gas refrigerante ecológico R290. Desescarche por gas caliente, ventilación regulable 25-100% y humedad regulable 45-95%. Filtro de purificación de agua incluido. Pantalla táctil de 7" y modos de funcionamiento con recetas personalizables. Equipamiento de serie: 20 parejas de guías EN60x80, tira de luz led, desagüe, Válvula de expansión electrónica y evaporador con tratamiento anticorrosión. Espesor de aislamiento 100 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Asas de acero inoxidable AISI 304 y juntas de puerta magnéticas de triple cámara fácilmente sustituibles. Interior/exterior de acero inoxidable AISI 304; trasera exterior, fondo exterior e interior del compartimento técnico de acero galvanizado/colaminado. 2 compresores y 2 circuitos de refrigeración independientes. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos conectados.

Datos técnicos

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Capacidad máxima: | 40 bandejas EN60x80 h 20 mm |
| Capacidad bruta: | 1057 lt |
| Rango de temperatura: | -6°+40°C |
| Rango de ventilación: | 25% - 100% |
| Rango de humedad: | 45% - 95% con humidificador |
| Humidificador: | Incluye |
| Unidad refrigeradora: | Plug-in |
| Clasificación energética: | E |
| Índice eficiencia energética: | 84,8 |
| Consumo anual: | 1602 kW/h annum |
| Consumo 24h: | 4,389 kW/h/24h |
| Clase climática: | 5 |
| Gas refrigerante: | R290 |
| Descogelación : | Gas caliente |
| Válvula: | Solenoide suministrado de serie |
| Dimensiones: | 900x1138x2465 mm |
| Dimensiones embalaje: | 920x1100x2530 mm |
| Peso bruto: | 290 Kg |
| Alimentación: | 220-240 V - 50 Hz |
| Potencia absorbida: | 1740 W |
| Corriente absorbida: | 8,0 A |
| Rendimiento de refrigeración: | 1336 W* |

Características

| | |
|--------------------------|---|
| Funciones: | Fermentación controlada, fermentación manual, ciclo continuo, conservación, chocolate, descongelación, helado |
| Equipo: | 20 coppie guida per teglie EN60x80 Illuminazione LED |
| Control: | Pantalla táctil 7" con puerto USB |
| Puertas: | 2 puertas, autocierra con tope a 105°, bisagras a la derecha |
| Junta de la puerta: | Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible |
| Aislamiento: | Espesor 100 mm - libre de CFC/HCFC |
| Acabado interno/externo: | Interior/exterior en acero inox AISI 304; Trasera externa, fondo y compartimento técnico interior en acero galvanizado/colaminado |
| Esquinas internas: | Redondeado para una fácil limpieza |
| Manija: | Tubular, en acero inox AISI 304 |
| Rack y guías: | Acero inox AISI 304 |
| Patas: | en acero inoxidable AISI 304 regulables h 100/150 mm |
| Cosmo: | Sistema de control remoto Wi-Fi |

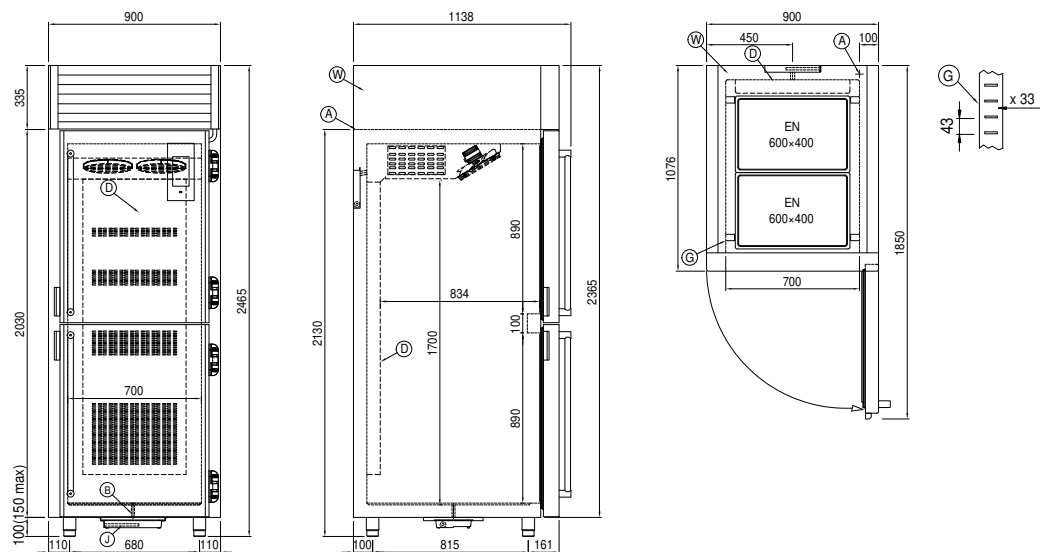
Accesorios y variantes

| | |
|--------------------------------------|--|
| Color RAL a elegir | Kit 4 ruedas giratorias con freno h 128 mm |
| Unidad plug-in por agua | Bandeja de aluminio EN60x40 h 20 mm |
| Alimentazione frequenza 60Hz | Rejilla inox EN60x40 |
| Otros voltajes especiales | Rejilla plastificada EN60x40 |
| Cartucho Filtro Purity C Quell ST 50 | Par de guías tipo L 755 mm EN60x80 |

COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología wi-fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los fermentadores VISION desde smartphones. VISION es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

Diseño técnico



- | | | |
|--|---|--|
| A: Alimentación del cable de salida | B: Descarga del agua de condensación | D: Difusor flujo de aire |
| G: Cremalleras | J: Evaporación automática del agua de condensación | W: Carga agua para Humidificador - hembra 3/4". Descarga no requerida |