

Cliente _____ Cantidad _____
 Proyecto _____ Posición _____

Armario Vision F80

Modelo: AF80/2T

Cód.: A64800900201



Armario de fermentación multifunción Vision AF80, 2 puertas, rango de temperaturas -30°+40°C. Está equipado con las funciones: fermentación controlada, fermentación manual, ciclo continuo, conservación, chocolate, descongelación, helado. Unidad de refrigeración enchufable, clase energética E, clase climática 5 utilización intensiva y gas refrigerante ecológico R290. Desescarche por gas caliente, ventilación regulable 25-100% y humedad regulable 45-95%. Filtro de purificación de agua incluido. Pantalla táctil de 7" y modos de funcionamiento con recetas personalizables. Equipamiento de serie: 20 parejas de guías EN60x80, tira de luz led, desagüe, Válvula de expansión electrónica y evaporador con tratamiento anticorrosión. Espesor de aislamiento 100 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Asas de acero inoxidable AISI 304 y juntas de puerta magnéticas de triple cámara fácilmente sustituibles. Interior/exterior de acero inoxidable AISI 304; trasera exterior, fondo exterior e interior del compartimento técnico de acero galvanizado/colaminado. 2 compresores y 2 circuitos de refrigeración independientes. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos conectados.

Datos técnicos

Capacidad máxima:	40 bandejas EN60x80 h 20 mm
Capacidad bruta:	1057 lt
Rango de temperatura:	-30°+40°C
Rango de ventilación:	25% - 100%
Rango de humedad:	45% - 95% con humidificador
Humidificador:	Incluye
Unidad refrigeradora:	Plug-in
Clasificación energética:	E
Índice eficiencia energética:	77,7
Consumo anual:	4131 kW/h annum
Consumo 24h:	11,317 kW/h/24h
Clase climática:	5
Gas refrigerante:	R290
Descogelación :	Gas caliente
Válvula:	Solenoide suministrado de serie
Dimensiones:	900x1138x2465 mm
Dimensiones embalaje:	920x1100x2530 mm
Peso bruto:	300 Kg
Alimentación:	220-240 V - 50 Hz
Potencia absorbida:	1890 W
Corriente absorbida:	8,6 A
Rendimiento de refrigeración:	1292 W*

Características

Funciones:	Fermentación controlada, fermentación manual, ciclo continuo, conservación, chocolate, descongelación, helado
Equipo:	20 coppie guida per teglie EN60x80 Illuminazione LED
Control:	Pantalla táctil 7" con puerto USB
Puertas:	2 puertas, autocierra con tope a 105°, bisagras a la derecha
Junta de la puerta:	Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible
Aislamiento:	Espesor 100 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Interior/exterior en acero inox AISI 304; Trasera externa, fondo y compartimento técnico interior en acero galvanizado/colaminado
Esquinas internas:	Redondeado para una fácil limpieza
Manija:	Tubular, en acero inox AISI 304
Rack y guías:	Acero inox AISI 304
Patas:	en acero inoxidable AISI 304 regulables h 100/150 mm
Cosmo:	Sistema de control remoto Wi-Fi

