

Cliente _____ Quantità _____
Progetto _____ Posizione _____

Abbattitore Modi Active

Modello: W5AGR

Cod: W11038010001

Abbattitore multifunzione Modi versione Active 5 teglie, profondità 700 mm, range di temperatura -40°+65°C. È dotato delle funzioni: abbattimento, surgelazione, ciclo manuale, decongelamento, lievitazione, mantenimento, essiccazione, cioccolato. Sistema refrigerante remoto con gas refrigerante R452a. Touch screen 4,3" sulla porta e modalità di funzionamento con ricette personalizzabili, a tempo o con sonda al cuore. Ventilazione regolabile 25-100%. Resa abbattimento +90/+3°C - 20 Kg; resa surgelazione +90/-18°C - 15 Kg. Classe climatica 5 heavy duty, sbrinamento ad aria forzata. Spessore dell'isolamento 60 mm - HFO con elevate prestazioni isolanti e basso impatto ambientale (senza CFC, HCFC, HFC). Valvola di espansione elettronica ed evaporatore verniciato anticorrosione. Porta ammortizzata dotata di sistema antiodore con guarnizione magnetica a tripla camera, facilmente sostituibile, sonda al cuore con connettore a vite e alloggiamento sulla porta. Esterno e interno in acciaio inox AISI 304, gruppo ventilatori e copri condensatore rimovibili senza attrezzi. Dotazione: 5 posizioni per teglie GN1/1. Connessione ModBus/RTU Rs485 di serie. Cosmo: connessione wi-fi per il monitoraggio da remoto tramite Cosmo App. Se collegato via cavo a tavoli ed armadi Coldline svolge la funzione di hub per il monitoraggio da remoto delle apparecchiature collegate.



Dati Tecnici

| | |
|-----------------------|---|
| Top: | Spessore 4 cm. Rinforzato per sovrapposizione forno |
| Capacità lorda: | 102 lt |
| Range temperatura: | -40°+65°C |
| Range ventilazione: | 25% - 100% |
| Umidificatore: | Non disponibile |
| Unità refrigerante: | remota |
| Resa +90 / +3: | 20 Kg |
| Resa +90 / -18: | 15 Kg |
| Gas refrigerante: | R452a (GWP=2.141) |
| Sbrinamento: | Ad aria forzata |
| Valvola: | Di espansione elettronica |
| Dimensioni: | 710×700×853 mm |
| Dimensioni imballo: | 805×800×901 mm |
| Peso netto / lordo: | 65 Kg / 75 Kg |
| Volume netto / lordo: | / 102 lt |
| Alimentazione: | 220-240 V - 50-60 Hz |
| Assorbimento: | 533 W - 2,4 A |
| Resa Frigorifera: | 1565 W* |
| *: | Evap. -10°C Cond. +45°C |

Caratteristiche

| | |
|---------------------------|---|
| Funzioni: | Abbattimento, surgelazione, decongelamento, lievitazione, mantenimento, essiccazione, cioccolato, ciclo manuale |
| Dotazione: | Supporto a 5 posizioni GN1/1 |
| Controllo: | Display touch screen 4,3" con presa USB |
| Porte: | Ammortizzate, con sistema antiodore |
| Guarnizione porta: | A tripla camera, magnetica facilmente sostituibile |
| Sonda al cuore: | A spillone, 1 punto di rilevamento, a sgancio rapido facilmente sostituibile |
| Isolamento: | Spessore 60 mm - CFC/HCFC free |
| Finitura interna/esterna: | Esterno e interno in acciaio inox AISI 304. |
| Angoli interni: | Arrotondati per una facile pulizia |
| Maniglia: | In acciaio inox AISI 304, spessore 2 mm |
| Cremagliere e Guide: | Struttura in filo inox AISI 304 |
| Piedini: | In acciaio inox AISI 304 regolabili h 100-150 mm |
| Cosmo: | Sistema di controllo remoto wi-fi |

Accessori e varianti

| | |
|--|--|
| Verniciatura RAL | Altre alimentazioni |
| Sonda al cuore a 3 punti di lettura | Unità condensante W5T remota |
| Sonda al cuore riscaldata a 1 punto di lettura | Piedino ribassato h 55/70 mm |
| Inversione apertura porta | Kit 4 ruote pivotanti con freno h 128 mm |
| Alimentazione frequenza 60Hz | Griglia inox GN1/1 |

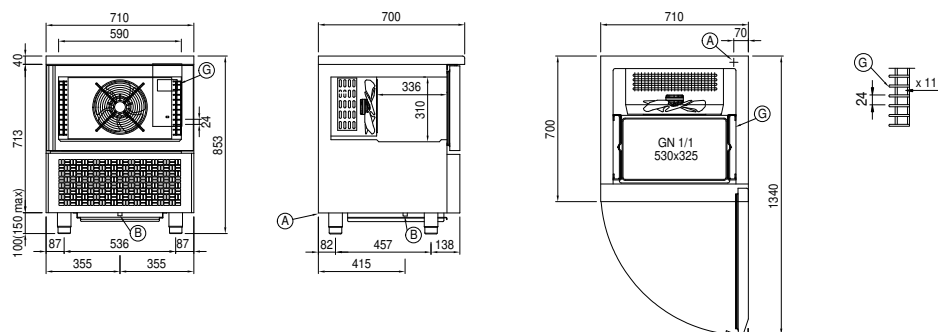
Dati tecnici unità refrigerante remota

| | |
|-------------------|-------------------------|
| Alimentazione: | 220-240 V - 50 Hz |
| Gas refrigerante: | R404-R452a |
| Peso Lordo: | 47 Kg |
| Dimensioni: | 780×752×280 mm |
| Tubo di mandata: | 10 mm |
| Tubo di ritorno: | 10 mm |
| Resa frigorifera: | Evap. -10°C Cond. +45°C |

COSMO - controllo wi-fi

Cosmo è l'esclusiva tecnologia Wi-Fi di The Nice Kitchen che permette di connettere, aggiornare e monitorare da smartphone l'abbattitore MODI. MODI è anche un Cosmo hub e consente la supervisione remota degli apparecchi Coldline a lui collegati. Dall'app potrai controllare le condizioni di funzionamento di ogni macchina e ricevere alert in caso di funzionamento anomalo.

Disegno tecnico



A: Uscita cavo alimentazione

B: Scarico condensa

G: Cremagliere