

Cliente	Quantità
Progetto	Posizione

Abbattitore Modi Active

Modello: W5AESR Cod: W21058010001



surgelazione, ciclo manuale, decongelamento, lievitazione, mantenimento, $essiccazione, cioccolato. \ Sistema\ refrigerante\ remoto\ con\ gas\ refrigerante\ R452a.$ Touch screen 4,3" sulla porta e modalità di funzionamento con ricette personalizzabili, a tempo o con sonda al cuore. Ventilazione regolabile 25-100%. Resa abbattimento +90/+3°C - 18 Kg; resa surgelazione +90/-18°C - 10 Kg. Classe climatica 5 heavy duty, sbrinamento ad aria forzata. Spessore dell'isolamento 60 mm - HFO con elevate prestazioni isolanti e basso impatto ambientale (senza CFC, HCFC, HFC). Valvola di espansione elettronica ed evaporatore verniciato anticorrosione. Porta ammortizzata dotata di sistema antiodore con guarnizione magnetica a tripla camera, facilmente sostituibile, sonda al cuore con connettore a vite e alloggiamento sulla porta. Esterno e interno in acciaio inox AISI 304, gruppo ventilatori e copri condensatore rimovibili senza attrezzi. Dotazione: 5 coppie guida EN60x40. Connessione ModBus/RTU Rs485 di serie. Cosmo: connessione wi-fi per il monitoraggio da remoto tramite Cosmo App. Se collegato via cavo a tavoli ed armadi Coldline svolge la funzione di hub per il monitoraggio da remoto delle apparecchiature collegate.

Abbattitore multifunzione Modi versione Active 5 teglie, profondità 700 mm, range di temperatura -40°+65°C. È dotato delle funzioni: abbattimento.

Dati Tecnici

Тор:	Spessore 4 cm. Rinforzato per sovrapposizione forno
Capacità lorda:	114 lt
Range temperatura:	-40°+65°C
Range ventilazione:	25% - 100%
Umidificatore:	Non disponibile
Unità refrigerante:	remota
Resa +90 / +3:	18 Kg
Resa +90 / -18:	10 Kg
Gas refrigerante:	R452a (GWP=2.141)
Valvola:	Di espansione elettronica
Dimensioni:	780×700×853 mm
Dimensioni imballo:	875×915×901 mm
Peso netto / lordo:	70 Kg / 80 Kg
Volume netto / lordo:	/ 114 lt
Alimentazione:	220-240 V - 50-60 Hz
Assorbimento:	500 W - 2,42 A
Resa Frigorifera:	1755 W*
*:	Evap10°C Cond. +45°C

Caratteristiche

Funzioni:	Abbattimento, surgelazione, decongelamento, lievitazione, mantenimento, essiccazione, cioccolato, ciclo manuale
Dotazione:	5 coppie guida EN60x40
Controllo:	Display touch screen 4,3" con presa USB
Porte:	Ammortizzate, con sistema antiodore
Guarnizione porta:	A tripla camera, magnetica facilmente sostituibile
Sonda al cuore:	A spillone, 1 punto di rilevamento, a sgancio rapido facilmente sostituibile
Isolamento:	Spessore 60 mm - CFC/HCFC free
Finitura interna/esterna:	Esterno e interno in acciaio inox AISI 304.
Angoli interni:	Arrotondati per una facile pulizia
Maniglia:	In acciaio inox AISI 304, spessore 2 mm
Cremagliere e Guide:	Acciaio inox AISI 304, a sgancio rapido
Piedini:	In acciaio inox AISI 304 regolabili h 100-150 mm
Cosmo:	Sistema di controllo remoto wi-fi

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previouly or subsequently sold.



Accessori e varianti

Verniciatura RAL	
Sonda al cuore a 3 punti di lettura	
Sonda al cuore riscaldata a 1 punto di lettura	
Inversione apertura porta	
Alimentazione frequenza 60Hz	
Altre alimentazioni	
Unità condensante W5T remota	

Piedino ribassato h 55/70 mm
Kit 4 ruote pivotanti con freno h 128 mm
Teglia alluminata EN60x40 h 20 mm
Griglia inox EN60x40
Griglia plastificata EN60x40
Coppia guide tipo L 398 mm EN
Sistema di sanificazione UV

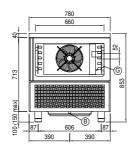
Dati tecnici unità refrigerante remota

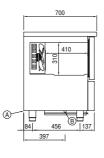
Alimentazione:	220-240 V - 50 Hz
Gas refrigerante:	R404-R452a
Peso Lordo:	52 Kg
Tubo di mandata:	10 mm
Tubo di ritorno:	10 mm
Resa frigorifera:	Evap10°C Cond. +45°C

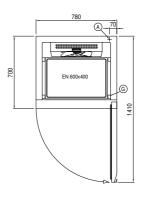
COSMO - controllo wi-fi

Cosmo è l'esclusiva tecnologia Wi-Fi di The Nice Kitchen che permette di connettere, aggiornare e monitorare da smartphone l'abbattitore MODI. MODI è anche un Cosmo hub e consente la supervisione remota degli apparecchi Coldline a lui collegati. Dall'app potrai controllare le condizioni di funzionamento di ogni macchina e ricevere alert in caso di funzionamento anomalo.

Disegno tecnico









A: Uscita cavo alimentazione

B: Scarico condensa

G: Cremagliere

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.