

Cliente _____ Cantidad _____
 Proyecto _____ Posición _____

Abatidor Modi Active Power

Modelo: W20PAL Cód.: W51196100001



Abatidor multifunción Modi versión Active de 20 bandejas Power (24 recipientes helado 360x165x150 mm), rango de temperaturas -40°+65°C. Está equipado con las funciones: abatimiento, congelación, ciclo manual, descongelación, fermentación, mantenimiento, deshidratación, chocolate. Sistema de refrigeración Plug-In con condensación de aire con gas refrigerante R452a. Pantalla táctil de 4,3" y modos de funcionamiento con recetas personalizables, tiempo o sonda al corazón. Ventilación regulable 25-100%. Rendimiento abatimiento +90/+3°C - 80 Kg; rendimiento congelación +90/-18°C - 60 Kg. Clase climática 5 utilización intensiva, desescarche por gas caliente. Espesor de aislamiento 60 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Válvula de expansión mecánica y evaporador con tratamiento anticorrosión. Junta magnética de triple cámara, fácilmente reemplazable y sonda al corazón con conector de rosca. Exterior e interior en acero inox AISI 304, grupo de ventiladores y cubierta del condensador desmontables. Equipamiento de serie: 3 parejas de guías y 6 rejillas plastificadas EN60x40. Conexión ModBus/RTU Rs485 de serie. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos conectados.

Datos técnicos

Top:	Espesor de 4 cm
Capacidad máxima:	24 cubetas 360x165x150 mm o 24 cubetas para helados Ø 200x200x125 mm
Capacidad bruta:	513 lt
Rango de temperatura:	-40°+65°C
Rango de ventilación:	25% - 100%
Humidificador:	No disponible
Unidad refrigeradora:	Plug-in
Rendimiento +90/+3:	80 Kg
Rendimiento +90/-18:	60 Kg
Clase climática:	5
Gas refrigerante:	R452a (GWP=2.141)
Descogelación :	Gas caliente
Válvula:	Expansión mecánica
Dimensiones:	1100x1045x1843 mm
Dimensiones embalaje:	1180x1125x1905 mm
Peso neto / bruto:	210 Kg / 220 Kg
Volumen neto / bruto:	/ 513 lt
Alimentación:	400-415 V - 50-60 Hz
Potencia absorbida:	7150 W - 16,64 A
Rendimiento de refrigeración:	9820 W*
*	Evap. -10°C Cond. +45°C

Características

Funciones:	Abatimiento, congelación, descongelación, fermentación, mantenimiento, desecación, chocolate, ciclo manual
Equipo:	3 parejas de guías EN60x80, 6 rejillas plastificadas EN60x40
Control:	Pantalla táctil 4,3" con puerto USB
Puertas:	Con sistema antiolor
Junta de la puerta:	Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible
Sonda al corazón:	Sonda de 1 punto, desenganche rápido y fácilmente sustituible
Aislamiento:	Espesor 60 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Exterior e interior en acero inox AISI 304.
Esquinas internas:	Redondeado para una fácil limpieza
Manija:	En acero inox AISI 304, espesor 2 mm
Rack y guías:	Acero inox AISI 304, fácil desenganche
Patas:	en acero inoxidable AISI 304 regulables h 100/150 mm
Cosmo:	Sistema de control remoto Wi-Fi

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.

Accesories y variantes

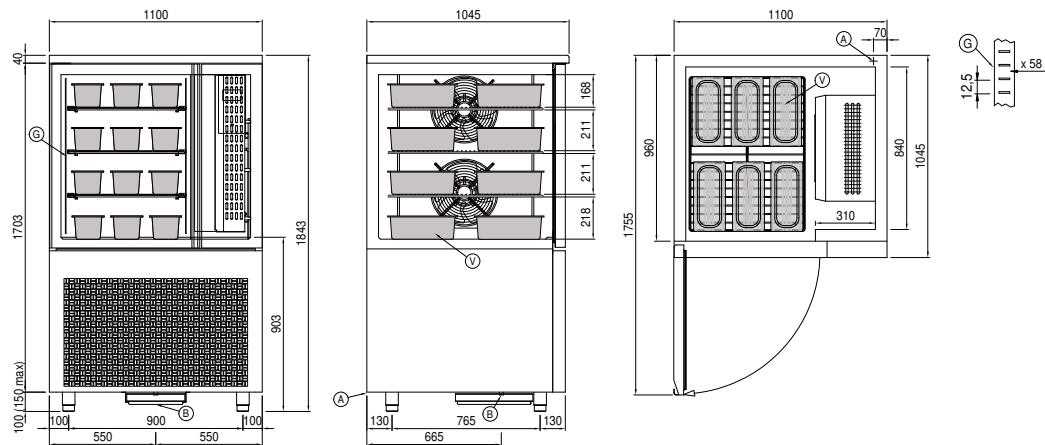
Color RAL a elegir	Otros voltajes especiales
Sonda al cuore a 3 punti di lettura	Patas rebajadas h 55/70 mm
Sonda al cuore riscaldato a 1 punto di lettura	Kit 4 ruedas giratorias con freno h 128 mm
Inversión apertura puerta	Bandeja de aluminio EN60x40 h 20 mm
Alimentazione Monofase 50Hz oppure 60Hz	Rejilla inox EN60x40
Alimentazione Trifase 50Hz oppure 60Hz	Rejilla plastificada EN60x40
Alimentazione frequenza 60Hz	Par de guías tipo L 755 mm EN60x80

	Otros voltajes especiales
	Patas rebajadas h 55/70 mm
	Kit 4 ruedas giratorias con freno h 128 mm
	Bandeja de aluminio EN60x40 h 20 mm
	Rejilla inox EN60x40
	Rejilla plastificada EN60x40
	Par de guías tipo L 755 mm EN60x80

COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología Wi-Fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los abatidores MODI desde smartphones. MODI es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

Diseño técnico



A: Alimentación del cable de salida

B: Descarga del agua de condensación

G: Cremalleras

V: Cubetas 360x165x120h (no incluidas)