

Cliente _____ Cantidad _____
 Proyecto _____ Posición _____

Abatidor Vision F Power

Modelo: W20PFA

Cód.: W6810410001



Abatidor multifunción Vision versión F de 20 bandejas Power, rango de temperaturas -40°+65°C con boiler humidificador de serie. Está equipado con las funciones: abatimiento, congelación, ciclo manual, descongelación, fermentación y fermentación controlada, mantenimiento, deshidratación, chocolate, yogur, sanitización con vapor. Sistema de refrigeración Plug-In con condensación de agua con gas refrigerante R452a. Devote™ - Dynamic Evolution Temperature - el innovador sistema que reconoce de forma autónoma el peso, el tamaño y la temperatura de los alimentos y acorta automáticamente el tiempo de abatimiento o congelación de los alimentos calientes sin necesidad de utilizar una sonda al corazón. Pantalla táctil de 7" y modos de funcionamiento con recetas personalizables, tiempo, sonda al corazón o algoritmo Devote. Ventilación regulable 25-100%, humedad regulable 45-95%. Rendimiento abatimiento +90/+3°C - 80 Kg; rendimiento congelación +90/-18°C - 60 Kg. Clase climática 5 utilización intensiva, desescarche por gas caliente. Espesor de aislamiento 60 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Válvula de expansión mecánica y evaporador con tratamiento anticorrosión. Junta magnética de triple cámara, fácilmente reemplazable, sonda al corazón con conector de rosca y iluminación led. Exterior e interior en acero inox AISI 304. grupo de ventiladores y cubierta del condensador desmontables sin herramientas. Equipamiento de serie: 10 parejas de guías GN2/1-EN60x80. Conexión ModBus/RTU Rs485 de serie. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos conectados.

Datos técnicos

Top:	Espesor de 4 cm
Capacidad máxima:	20 bandejas GN2/1, EN60x80 h 20 mm
Capacidad bruta:	513 lt
Rango de temperatura:	-40°+65°C
Rango de ventilación:	25% - 100%
Rango de humedad:	45% - 95% con humidificador
Humidificador:	Incluye
Unidad refrigeradora:	Unidad condensada por agua
Rendimiento +90/+3:	80 Kg
Rendimiento +90/-18:	60 Kg
Clase climática:	5
Gas refrigerante:	R452a
Descogelación :	Gas caliente
Válvula:	Expansión mecánica
Dimensiones:	1100×1104×1843 mm
Dimensiones embalaje:	1180×1125×1905 mm
Peso bruto:	220 Kg
Alimentación:	400-415 V - 50-60 Hz
Potencia absorbida:	7150 W
Corriente absorbida:	16,64 A
Rendimiento de refrigeración:	9820 W*
*:	Evap. -10°C Cond. +45°C

Características

Funciones:	Abatimiento, congelación, descongelación, fermentación y fermentación controlada, mantenimiento, desecación, chocolate, yogur, sanitización con vapor, ciclo manual
Equipo:	10 pares de guías para GN2/1, EN60x80
Control:	Pantalla táctil 7" con puerto USB
Puertas:	Con sistema antiolor
Junta de la puerta:	Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible
Sonda al corazón:	Sonda de 1 punto, desenganche rápido y fácilmente sustituible
Aislamiento:	Espesor 60 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Exterior e interior en acero inox AISI 304. Interior de la cámara en acero con tramex "tela de lino"
Esquinas internas:	Redondeado para una fácil limpieza
Manija:	Tubular, en acero inox AISI 304
Rack y guías:	Acero inox AISI 304, fácil desenganche
Patatas:	en acero inoxidable AISI 304 regulables h 100/150 mm
Cosmo:	Sistema de control remoto Wi-Fi

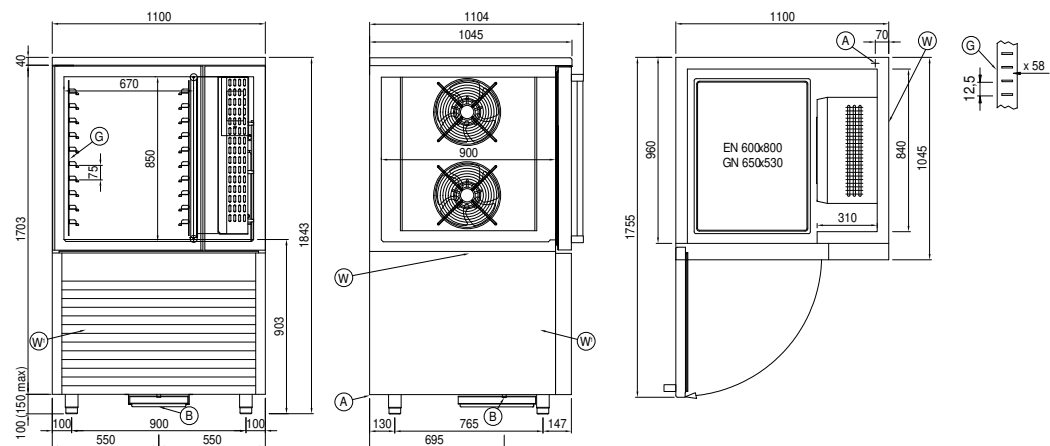
Accesorios y variantes

Color RAL a elegir	Rejilla inox GN1/1
Sonda al cuore a 3 punti di lettura	Rejilla plastificada GN1/1
Sonda al cuore riscaldada a 1 punto di lettura	Rejilla inox EN60x40
Inversión apertura puerta	Rejilla plastificada EN60x40
Alimentazione Monofase 50Hz oppure 60Hz	Rejilla inox GN2/1
Alimentazione Trifase 50Hz oppure 60Hz	Rejilla plastificada GN2/1
Alimentazione frequenza 60Hz	Par de guías tipo L 755 mm GN2/1-EN60x80
Otros voltajes especiales	Par de guías tipo L 755 mm EN60x80
Cartucho Filtro Purity C Quell ST 50	Detergente para sanitización
Patas rebajadas h 55/70 mm	Estructura móvil para movimentación de bandejas de Horno Rational 102
Kit 4 ruedas giratorias con freno h 128 mm	Kit pantalla táctil para control de Armarios de Conservación

COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología wi-fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los abatidores VISION desde smartphones. VISION es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

Diseño técnico



- A:** Alimentación del cable de salida **B:** Descarga del agua de condensación **G:** Cremalleras
- W:** Carga agua para Humidificador - hembra 3/4". Descarga no requerida **W1:** Carga/descarga agua para Unidad condensante - macho 3/4"