

Cliente \_\_\_\_\_ Cantidad \_\_\_\_\_  
 Proyecto \_\_\_\_\_ Posición \_\_\_\_\_

## Abatidor Vision F Power

Modelo: W20PFR Cód.: W68105100001



Abatidor multifunción Vision versión F de 20 bandejas Power, rango de temperaturas -40°+65°C con boiler humidificador de serie. Está equipado con las funciones: abatimiento, congelación, ciclo manual, descongelación, fermentación y fermentación controlada, mantenimiento, deshidratación, chocolate, yogur, sanitización con vapor. Sistema de refrigeración remoto con gas refrigerante R452a. Devote™ - Dynamic Evolution Temperature - el innovador sistema que reconoce de forma autónoma el peso, el tamaño y la temperatura de los alimentos y acorta automáticamente el tiempo de abatimiento o congelación de los alimentos calientes sin necesidad de utilizar una sonda al corazón. Pantalla táctil de 7" y modos de funcionamiento con recetas personalizables, tiempo, sonda al corazón o algoritmo Devote. Ventilación regulable 25-100%, humedad regulable 45-95%. Rendimiento abatimiento +90/+3°C - 80 Kg; rendimiento congelación +90/-18°C - 60 Kg. Clase climática 5 utilización intensiva, desescarche por aire forzado. Espesor de aislamiento 60 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Válvula de expansión mecánica y evaporador con tratamiento anticorrosión. Junta magnética de triple cámara, fácilmente reemplazable, sonda al corazón con conector de rosca y iluminación led. Exterior e interior en acero inox AISI 304. grupo de ventiladores y cubierta del condensador desmontables sin herramientas. Equipamiento de serie: 10 parejas de guías GN2/1-EN60x80. Conexión ModBus/RTU Rs485 de serie. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos conectados.

## Datos técnicos

Top:	Espesor de 4 cm
Capacidad máxima:	20 bandejas GN2/1, EN60x80 h 20 mm
Capacidad bruta:	513 lt
Rango de temperatura:	-40°+65°C
Rango de ventilación:	25% - 100%
Rango de humedad:	45% - 95% con humidificador
Humidificador:	Incluye
Unidad refrigeradora:	remota
Rendimiento +90/+3:	80 Kg
Rendimiento +90/-18:	60 Kg
Gas refrigerante:	R452a (GWP=2.141)
Descongelación :	Aire forzado
Válvula:	Expansión mecánica
Dimensiones:	1100x1104x1843 mm
Dimensiones embalaje:	1180x1125x1905 mm
Peso neto / bruto:	175 Kg / 185 Kg
Volumen neto / bruto:	/ 513 lt
Alimentación:	400-415 V - 50-60 Hz
Potencia absorbida:	1910 W - 9,23 A
Rendimiento de refrigeración:	9820 W*
**:	Evap. -10°C Cond. +45°C

## Características

Funciones:	Abatimiento, congelación, descongelación, fermentación y fermentación controlada, mantenimiento, desecación, chocolate, yogur, sanitización con vapor, ciclo manual
Equipo:	10 pares de guías para GN2/1, EN60x80
Control:	Pantalla táctil 7" con puerto USB
Puertas:	Con sistema antiolor
Junta de la puerta:	Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible
Sonda al corazón:	Sonda de 1 punto, desenganche rápido y fácilmente sustituible
Aislamiento:	Espesor 60 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Exterior e interior en acero inox AISI 304. Interior de la cámara en acero con tramez "tela de lino"
Esquinas internas:	Redondeado para una fácil limpieza
Manija:	Tubular, en acero inox AISI 304
Rack y guías:	Acero inox AISI 304, fácil desenganche
Patas:	en acero inoxidable AISI 304 regulables h 100/150 mm
Cosmo:	Sistema de control remoto Wi-Fi

## Accesories y variantes

Color RAL a elegir	Kit 4 ruedas giratorias con freno h 128 mm
Sonda al cuore a 3 punti di lettura	Rejilla inox GN1/1
Sonda al cuore riscaldato a 1 punto di lettura	Rejilla plastificada GN1/1
Inversión apertura puerta	Rejilla inox EN60x40
Alimentazione Monofase 50Hz oppure 60Hz	Rejilla plastificada EN60x40
Alimentazione Trifase 50Hz oppure 60Hz	Rejilla inox GN2/1
Alimentazione frequenza 60Hz	Rejilla plastificada GN2/1
Otros voltajes especiales	Par de guías tipo L 755 mm GN2/1-EN60x80
Unidad remota abierta W20TP	Par de guías tipo L 755 mm EN60x80
Unidad remota carenada silenciada W20T	Detergente para sanitización
Cartucho Filtro Purity C Quell ST 50	Estructura móvil para movimentación de bandejas de Horno Rational 102
Patas rebajadas h 55/70 mm	Kit pantalla táctil para control de Armarios de Conservación

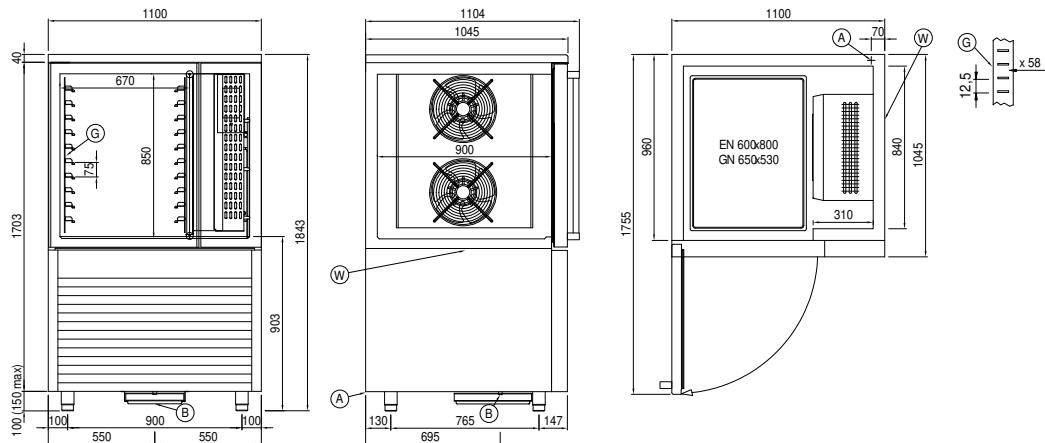
## Datos técnicos unidad remota

Alimentación:	400-415 V - 50-60 Hz
Gas refrigerante:	R404-R452a
Peso bruto:	80 Kg
Dimensiones:	1030x980x590 mm
Tubo de entrega:	12 mm
Tubo de retorno:	28 mm
Rendimiento de refrigeración:	Evap. -10°C Cond. +45°C

## COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología Wi-Fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los abatidores VISION desde smartphones. VISION es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

## Diseño técnico



A: Alimentación del cable de salida

B: Descarga del agua de condensación

G: Cremalleras

W: Carga agua para Humidificador - hembra 3/4". Descarga no requerida