

Cliente \_\_\_\_\_ Quantità \_\_\_\_\_  
Progetto \_\_\_\_\_ Posizione \_\_\_\_\_

## Vision Industry W101K U

**Modello:** W101KUR-2D      **Cod:** W80220214001



Abbattitore multifunzione a carrello Pass-Through Vision Industry W101 versione U, range di temperatura -40°+10°C. È dotato delle funzioni: abbattimento, surgelazione, ciclo manuale. Sistema refrigerante remoto con gas refrigerante R452a. Devote™ - Dynamic Evolution Temperature - l'innovativo sistema che riconosce autonomamente il peso, le dimensioni e la temperatura degli alimenti e accorcia automaticamente il tempo di abbattimento o surgelazione degli alimenti caldi senza l'utilizzo della sonda al cuore. Touch screen 7" e modalità di funzionamento con ricette personalizzabili, a tempo, con sonda al cuore o con algoritmo Devote. Ventilazione regolabile 25-100%. Resa abbattimento +90/+3°C - 400 Kg; resa surgelazione +90/-18°C - 320 Kg. Classe climatica 5 heavy duty, sbrinamento ad aria forzata. Spessore dell'isolamento 100 mm - HFO con elevate prestazioni isolanti e basso impatto ambientale (senza CFC, HCFC, HFC). Valvola di espansione elettronica ed evaporatore verniciato anticorrosione. Valvola di compensazione per ridurre i tempi di attesa in occasione di aperture porta frequenti. Guarnizione magnetica a tripla camera, facilmente sostituibile, sonda al cuore con connettore a vite e illuminazione led. Esterno e interno in acciaio inox AISI 304, finitura interna in "tela di lino" ad alta resistenza. Gruppo ventilatori e copri condensatore rimovibili senza attrezzi. Cella fornita montata. Connessione ModBus/RTU Rs485 di serie. Cosmo: connessione wi-fi per il monitoraggio da remoto tramite Cosmo App. Se collegato via cavo a tavoli ed armadi Coldline svolge la funzione di hub per il monitoraggio da remoto delle apparecchiature collegate.

### Dati Tecnici

<b>Capacità massima:</b>	2 carrelli GN2/1, EN60x80
<b>Range temperatura:</b>	-40°+10°C
<b>Range ventilazione:</b>	25% - 100%
<b>Umidificatore:</b>	Non disponibile
<b>Unità refrigerante:</b>	Remota
<b>Resa +90 / +3:</b>	400 Kg
<b>Resa +90 / -18:</b>	320 Kg
<b>Gas refrigerante:</b>	R404/R452
<b>Sbrinamento:</b>	Ad aria forzata
<b>Valvola:</b>	Di espansione elettronica
<b>Dimensioni:</b>	1600×2600×2510 mm
<b>Dimensioni imballo:</b>	2735×1735×2550 mm
<b>Peso Lordo:</b>	850 Kg
<b>Alimentazione:</b>	400-415 V - 50-60 Hz
<b>Potenza assorbita:</b>	2540 W

### Caratteristiche

<b>Funzioni:</b>	Abbattimento, surgelazione, ciclo manuale
<b>Controllo:</b>	Display touch screen 7" con presa USB
<b>Porte:</b>	Chiusura dictator per assorbire gli sbalzi di pressione in occasione di aperture e chiusura porte
<b>Guarnizione porta:</b>	A tripla camera, magnetica facilmente sostituibile
<b>Sonda al cuore:</b>	A spillone, 1 punto di rilevamento, a sgancio rapido facilmente sostituibile
<b>Isolamento:</b>	Spessore 100 mm - CFC/HCFC free
<b>Finitura interna/esterna:</b>	Esterno e interno in acciaio inox con tramatura in tela di lino.
<b>Angoli interni:</b>	Fondo raggato 20 mm
<b>Maniglia:</b>	Tubolare, in acciaio inox AISI 304
<b>Cosmo:</b>	Sistema di controllo remoto wi-fi

## Accessori e varianti

Abbattitore fornito smontato
Pavimento h 20 mm, rampa di accesso inclusa
Inversione apertura porta
Inversione apertura porta e quadro comandi
Fermo porta 100°
Sonda al cuore 3 punti di lettura
Sonda al cuore riscaldata 1 punto di lettura
Winter kit -20°C
Winter kit -40°C
Predisposizione per collegamento a centrale remota CO2
Altre alimentazioni
Unità condensante 4GE-23Y aperta
Unità condensante 4GE-23Y carenata sil.
Unità condensante 4GE-23Y carenata cond. remoto
Profili PVC ventilazione sotto cella W100K
Rampa h 100 mm Lunghezza 913 mm W40
Rampa h 140 mm Lunghezza 1390 mm W40
Carrello 20 teglie GN1/1 598x530x1630 mm

Carrello 20 teglie EN60x40 460x620x1750 mm
Carrello 20 teglie GN2/1 660x720x1750 mm
Carrello 20 teglie EN60x80 660x820x1750 mm
Cartuccia Filtro Purity C Quell ST 50
Detergente per sanificazione
Sistema di sanificazione UV

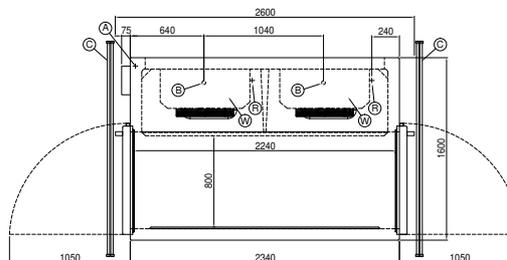
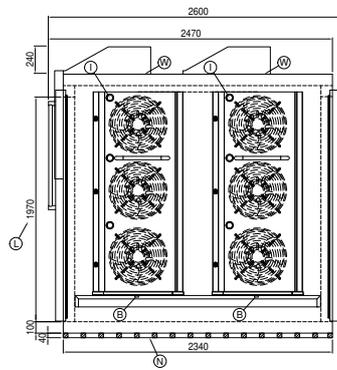
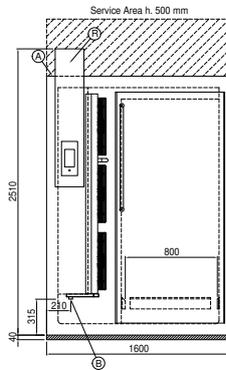
## Dati tecnici unità refrigerante remota

<b>Alimentazione:</b>	400-415 V 3N - 50 Hz
<b>Gas refrigerante:</b>	R404-R452a
<b>Cavalli unità:</b>	23
<b>Peso Lordo:</b>	521 Kg
<b>Dimensioni:</b>	2180×1170×1208 mm
<b>Resa frigorifera:</b>	Evap. -10°C Cond. +45°C

## COSMO - controllo wi-fi

Cosmo è la tecnologia wi-fi che permette di connettere, aggiornare e monitorare da smartphone l'abbattitore VISION. VISION è anche un Cosmo hub e consente la supervisione remota degli apparecchi Coldline a lui collegati. Dall'app potrai controllare le condizioni di funzionamento di ogni macchina e ricevere alert in caso di funzionamento anomalo.

## Disegno tecnico



- |                                     |  |  |
|-------------------------------------|--|--|
| <b>A:</b> Uscita cavo alimentazione | <b>B:</b> Scarico condensa   | <b>C:</b> Grigliato a pavimento per scarico condensa (consigliato) |
| <b>I:</b> Illuminazione led interna | <b>L:</b> Dimensione luce porta  | <b>N:</b> Profilo di aerazione                                     |
| <b>R:</b> Uscita tubi gas           | <b>W:</b> Carico acqua per umidificatore - femmina 3/4". Scarico non richiesto |  |

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.