

Client	Quantité
Projet	Position

# Vision Industry W150LK U

Modèle: W150LKUR-2D Cod: W80320412001



Cellule de refroidissement rapide à chariot traversante Vision Industry W150L version U. plage de température -40°+10°C. Il est équipé des fonctions: refroidissement rapide, surgélation, cycle manuel. Système de refroidissement à distance avec gaz réfrigérant R452a. Devote  $^{\mathsf{\tiny TM}}$  - Dynamic Evolution Temperature - le système innovant qui reconnaît de manière autonome le poids, la taille et la température des aliments et raccourcit automatiquement le temps de refroidissement ou de surgélation par air pulsé des aliments chauds sans utiliser de sonde à cœur. Écran tactile 7" et modes de fonctionnement avec recettes personnalisables, réglage de la durée, sonde au cœur ou algorithme Devote. Ventilation réglable de 25 à 100%. Rendement refroidissement rapide +90/+3°C -600 Kg; rendement surgélation +90/-18°C - 480 Kg. Classe climatique 5 heavy duty, dégivrage à l'air forcé. Épaisseur de l'isolation 100 mm - HFO à haute performance d'isolation et à faible impact environnemental (sans CFC, HCFC, HFC). Détendeur électronique et évaporateur traité anticorrosion. Valve de compensation pour réduire les temps d'attente lors des ouvertures fréquentes de portes. Joint magnétique à à chambre triple, facilement remplaçable, sonde à cœur avec connecteur à vis et éclairage led. Finition extérieure et intérieure en acier AISI 304, l'intérieur en acier "toile de lin" avec une texture spéciale très durable. groupe ventilateur et couvercle du condenseur amovibles sans outils. Cellule de refroidissement rapide fournie démontée. Connexion ModBus/RTU Rs485 en standard. Cosmo: connexion wi-fi pour la surveillance à distance via Cosmo App. Lorsqu'elle est reliée à des tables et des armoires Coldline, sert de point relai pour la surveillance à distance des équipements connectés.

### Données techniques

Capacité maxime:	3 chariots	
Temperature de fonctionnement: -40°+10°C		
Plage de ventilation:	25% - 100%	
Humidificateur:	Non disponible	
Groupe frigorifique:	sans groupe logé	
Rendement +90/+3:	600 Kg	
Rendement +90/-18:	480 Kg	
Gaz réfrigérant:	R404/R452	
Dégivrage:	A l'air forcé	
Détendeur:	Expansion électronique	
Dimensions:	1850×3640×2510 mm	
Dimensions emballage:	N°3× 2755×1980×1690 mm	
Poids net / brut:	1155 Kg / 1300 Kg	
Volume net / brut:	/	
Alimentacion:	400-415 V - 50-60 Hz	
Consommation électrique:	6405 W - 13,36 A	
Puissance frigorifique:	68940 W*	
*:	Evap10°C Cond. +45°C	

### Caractéristiques

Fonctions:	Refroidissement rapide, surgélation, cycle manuel
Control:	Display écrain tactile 7" avec prise USB
Portes:	Fermeture du dictateur pour absorber les changements de pression lors de l'ouverture et de la fermeture des portes
Joint de porte:	Chambre triple, magnetique facilement remplaçables
Sonde au coeur:	Sonde au coeur, 1 point de détection, libération rapide facilement remplaçable
Isolement:	100 mm d'épaisseur - sans CFC/HCFC
Finition interne/externe:	Extérieur et intérieur en acier inoxydable avec armure de lin.
Coins internes:	Fond arrondi de 20 mm
Poignée:	Tubulaire, en acier inoxydable AISI 304
Cosmo:	Système de commande à distance Wi-Fi

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.



#### Accessoires et variantes

Plancher h 20 mm, rampe d'accès incluse

Inversion d'ouverture de porte

Inversion d'ouverture de la porte et du panneau de commande

Butée de porte 100°

Sonda al cuore 3 punti di lettura

Sonda al cuore riscaldata 1 punto di lettura

Winter kit -20°C

Winter kit -40°C

Prédisposition pour la connexion à un groupe de réfrigération à distance en CO2

Autres alimentations

Unité à distance carénage silencieux 6FE-44Y

Unité à distance carénage 6FE-44Y avec cond. à distance

Profilés PVC pour la ventilation sous la cellule W150LK

Rampe h 100 mm longueur 913 mm W50L

Rampe h 140 mm longueur 1390 mm W50L

Chariot 20 plateaux GN1/1 598x530x1630 mm

Chariot 20 plateaux EN60x40 460x620x1750

Chariot 20 plateaux GN2/1 660x720x1750 mm

Chariot 20 plateaux EN60x80 660x820x1750

Cartouche filtrante Purity C Quell ST 50

Détergent pour la désinfection

Système d'assainissement UV

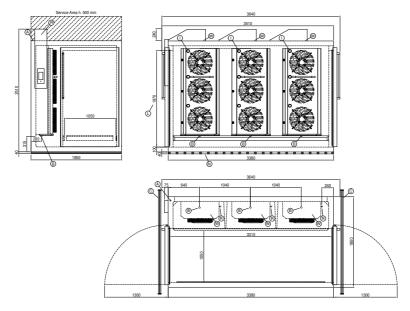
### Fiche technique groupe frigorifique à distance

400-415 V 3N - 50 Hz
31,5kW - 57,4A
R404-R452a
44
1150 Kg
3100×1300×1800 mm
12 mm
42 mm
Evap10°C Cond. +45°C

### COSMO - contrôle wi-fi

Cosmo est la technologie Wi-Fi exclusive de The Nice Kitchen qui permet de connecter, de mettre à jour et de contrôler la cellule de refroidissement rapide VISION à partir de smartphones. VISION est également un hub Cosmo et permet de superviser à distance les appareils Coldline qui y sont connectés. Depuis l'application, il est possible de vérifier les conditions de fonctionnement de chaque machine et de recevoir des alertes en cas de fonctionnement anormal.

## Déssin technique



Sortie cable d'alimentation

Sortie des tubes de gas

B: Condensation de vidange C: Grille de sol pour condensation de vidange (recommandé)

I: Éclairage led interne

R:

L: Dimension d'ouverture de la porte Profil de ventilation

N:

W:

Entrée d'eau pour humidificateur -3/4" femelle. Déchargement non requis

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previouly or subsequently sold.