

Kunde _____ Menge _____
 Projekt _____ Lage _____

Vision IndustryW100LK NUVO

Modell: W100LKHR-2D

Cod: W82220412001



Durchfahrschockfroster Vision Industry W100L Version NUVO, Temperaturbereich -40°+85°C mit Standard-Boiler. Sie ist mit folgenden Funktionen ausgestattet: Schockkühlen, Schockfrosten, Manueller Zyklus, Auftauung, Gärung und Gärunterbrechung, Erhaltung, Pasteurisierung, Niedertemperatur-Dampfgaren, Dampfdesinfektion, Zentralkühlungssystem mit dem Kältemittel R452a. Devote™ - Dynamic Evolution Temperature - das innovative System, das selbstständig das Gewicht, die Größe und die Temperatur von Lebensmitteln erkennt und automatisch die Zeit beim Schnellkühlen oder Schockfrosten verkürzt, ohne dass ein Kernföhler verwendet werden muss. Patentierte NUVO™-Technologie zum Garen von Lebensmitteln bei niedrigen Temperaturen mit Dampf und verketten Kühl- oder Tiefkühlphasen. 7"-Touchscreen und Betriebsarten mit anpassbaren Rezepten, Zeit-, Kernföhler oder Devote-Algorithmen. Einstellbare Belüftung 25-100%, einstellbare Luftfeuchtigkeit 45-95%. Leistung Schockkühlung +90/+3°C - 400 Kg; Leistung Schockfrostung +90/-18°C - 320 Kg. Klimaklasse 5 heavy duty, manuelle Abtauung. 100 mm Isolierung - HFO mit hoher Dämmleistung und geringer Umweltbelastung (FCKW-, HFCKW-, FKW-frei). Elektronische Expansionsventil und Verdampfer mit Anti-Korrosions-Lackierung. Compensationsventil zur Verkürzung der Wartezeiten bei häufigen Türöffnungen. leicht austauschbare, magnetische Dreikammerdichtung, Kernföhler mit Schraubverschluss und LED-Beleuchtung. Außen und innen CNS nach DIN 1.4301, innen aus "Canvas"-Stahl mit besonders strapazierfähiger Textur. Lüftereinheit und Verflüssigerabdeckung ohne Werkzeug abnehmbar. Lieferung erfolgt zerlegt. ModBus/RTU Rs485 Anschluss als Standard. Cosmo: Wi-Fi-Verbindung für die Fernüberwachung über die Cosmo App. Bei der Verkabelung mit Coldline Tischen und Schränken, fungieren diese als Hub für die Fernüberwachung der angeschlossenen Geräte.

Technische Daten

Maximale Kapazität:	2 Wagen 100x100
Betriebstemperatur:	-40°+85°C
Lüftungsbereich:	25% - 100%
Feuchtigkeitsbereich:	45% - 95% mit Luftbefeuchter
Luftbefeuchter:	Einschließlich
Externe Kälteanlage:	Zentralkühlung
Leistung +90/+3:	400 Kg
Leistung +90/-18:	320 Kg
Kältemittel:	R404/R452
Abtauung:	Erzwungene Luft
Ventil:	Elektronisches Expansionsventil
Außenmaße:	1850×2600×2510 mm
Verpackungsabmessungen:	N°2× 2600×2240×1020 mm
Netto- / Bruttogewicht:	796 Kg / 896 Kg
Netto / Brutto-Volumen:	/
Spannung/Frequenz:	400-415 V - 50-60 Hz
Max. Stromaufnahme:	9270 W - 30,32 A
Kälteleistung:	45960 W*
*:	VT. -10°C Kond. +45°C

Eigenschaften

Funktionen:	Schockkühlen, Schockfrosten, Auftauung, Gärung und Gärunterbrechung, Erhaltung, Pasteurisierung, Niedertemperatur-Dampfgaren, Dampfdesinfektion, Manueller Dampfzyklus
Kontrolle:	7" Touchscreen-Display mit USB-Anschluss
Türen:	Ventilverschluss zur Aufnahme plötzlicher Druckschwankungen beim Öffnen und Schließen von Türen
Türdichtung:	Magnetisch, dreikammerig und leicht austauschbar
Kernföhler:	Nadelsonde mit 1 Messpunkt, Schnellspanner und leicht austauschbar
Isolierung:	100 mm Dicke - FCKW/HCKW-frei
Ausführung Innen/Außen:	Innen und außen aus Stahl "Leinwand".
Innenecken:	Abgerundeter Boden 20 mm
Griff:	Rohrförmig, aus CNS nach DIN 1.4301 rostfrei
Cosmo:	Wi-Fi-Fernbedienungssystem

Zubehör und Ausführungen

Boden h 20 mm, Auffahrrampe inklusive	Externem Kondensatoreinheit, verkleidet 4FE-28Y
Türanschlag wechselbar	PVC-Profile Belüftung unter der Zelle W100LK
Türanschlag wechselbar inklusive Bedienfeld	Einfahrrampe H 100 mm Breite 913 mm W50L
Türhalter 100°	Einfahrrampe H 140 mm Breite 1390 mm W50L
Sonda al cuore 3 punti di lettura	Wagen 20 Bleche GN1/1 598x530x1630 mm
Sonda al cuore riscaldato 1 punto di lettura	Wagen 20 Bleche EN60x40 460x620x1750 mm
Winter kit -20°C	Wagen 20 Bleche GN2/1 660x720x1750 mm
Winter kit -40°C	Wagen 20 Bleche EN60x80 660x820x1750 mm
Anderer Speisungen	Wasserenthärter Purity C Quell ST 50
Schallgedämpfte Kondensatoreinheit 4FE-28Y für Z.K.	Reinigungsmittel zur Desinfektion

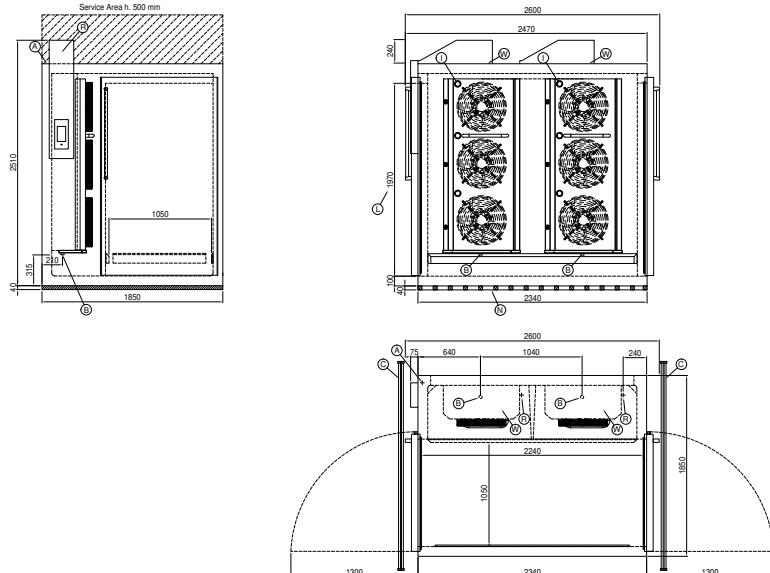
Technische Details Kälteaggregat

Spannung/Frequenz:	400-415 V 3N - 50 Hz
Assorbimento Unità Remota:	20,8kW - 37,2A
Kältemittel:	R404-R452a
PS Aggregat:	28
Bruttogewicht:	950 Kg
Außenmaße:	2200×1300×1800 mm
Röhreförderleistung:	12 mm
Gasröhre Austritt	42 mm
Röhreansaugung:	
Kälteleistung:	VT. -10°C Kond. +45°C

Cosmo - Wi-Fi Kontroll system

Cosmo ist die exklusive Wi-Fi-Technologie von The Nice Kitchen, mit der VISION-Schockfroster über Smartphones verbunden, aktualisiert und überwacht werden können. VISION ist auch ein Cosmo-Hub und ermöglicht die Fernüberwachung der daran angeschlossenen Coldline-Geräte. Über die CosmoApp können Sie die Betriebsbedingungen jedes Geräts überprüfen und bei abnormalem Betrieb Warnungen erhalten.

Technische Zeichnung



- | | | |
|---------------------|---|---|
| A: Stromanschluss | B: Tauwasserablauf | C: Bodenrost – Empfohlen (montiert von Kühltechniker) |
| I: LED Beleuchtung | L: Tür öffnung | N: Isolierprofile |
| R: Gasrohr-Austritt | W: Wassernetz Verbindung für Luftbefeuhter - weiblich 3/4". Entladen nicht erforderlich | |

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.