Cliente _____ Cantidad _____

Proyecto _____ Posición _____

# Roll-in Vision JF80

**Modelo:** JF80/1KTR **Cód.:** J61803900101

Armario de fermentación multifunción Vision JF80, 1 puerta, rango de temperaturas -30°+40°C. Está equipado con las funciones: fermentación controlada, fermantación manual, ciclo continuo, conservación, chocolate, descongelación, helado. Unidad de refrigeración remota, clase climática 5 utilización intensiva y gas refrigerante R452a. Desescarche eléctrico, ventilación regulable 25-100% y humedad regulable 45-95%. Filtro de purificación de agua incluido. Pantalla táctil de 7" y modos de funcionamiento con recetas personalizables. Para carro EN60x80, rampa de acceso incluida. tira de luz led, desagüe, Válvula de expansión electrónica y evaporador con tratamiento anticorrosión. Espesor de aislamiento 100 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC); junta magnética de triple cámara, fácilmente reemplazable. Asa de acero inoxidable AISI 304 y junta de puerta magnética de triple cámara, fácilmente sustituible.
Interior/exterior de acero inoxidable AISI 304; trasera exterior de acero galvanizado. 2 compresores y 2 circuitos de refrigeración independientes. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos conectados.

## Datos técnicos

| | |
|---|---|
| **Capacidad máxima:** | 2 carros EN60x40 |
| **Capacidad bruta:** | 1558 lt |
| **Rango de temperatura:** | -30°+40°C |
| **Rango de humedad:** | 45% - 95% con humidificador |
| **Humidificador:** | Incluye |
| **Unidad refrigeradora:** | remota |
| **Gas refrigerante:** | R452a (GWP=2.141) |
| **Descogelación :** | Eléctrico |
| **Válvula:** | Solenoide suministrado de serie |
| **Dimensiones:** | 960×1276×2465 mm |
| **Dimensiones embalaje:** | 980×1240×2630 mm |
| **Peso neto / bruto:** | 245 Kg / 257 Kg |
| **Volumen neto / bruto:** | 706 lt / 1558 lt |
| **Alimentación:** | 220-240 V - 50-60 Hz |
| **Potencia absorbida:** | 790W - 3,6A |
| **Rendimiento de refrigeración:** | 1292 W* |
| *: | Evap. -30°C Cond. +55°C |

## Caracteristicas

| | |
|---|---|
| **Funciones:** | Fermentación controlada, fermantación manual, ciclo continuo, conservación, chocolate, descongelación, helado |
| **Control:** | Pantalla táctil 7" con puerto USB |
| **Puertas:** | 1 puerta, autocierre, reversible con tope a 105° |
| **Junta de la puerta:** | Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible |
| **Aislamiento:** | Espesor 100 mm - libre de CFC/HCFC |
| **Acabado interno/externo:** | Estructura de una pieza en acero inox AISI 304, Trasera externa en acero galvanizado |
| **Esquinas internas:** | Redondeado para una fácil limpieza |
| **Manija:** | Cromada a presión con cerradura integrada |
| **Cosmo:** | Sistema de control remoto Wi-Fi |

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.

## Accesorios y variantes

| | |
|---|---|
| Color RAL a elegir | Unidad remota NT2180GK |
| Alimentazione frequenza 60Hz | Cartucho Filtro Purity C Quell ST 50 |
| Otros voltajes especiales | Carro 20 bandejas EN60x80 660x820x1750 mm |

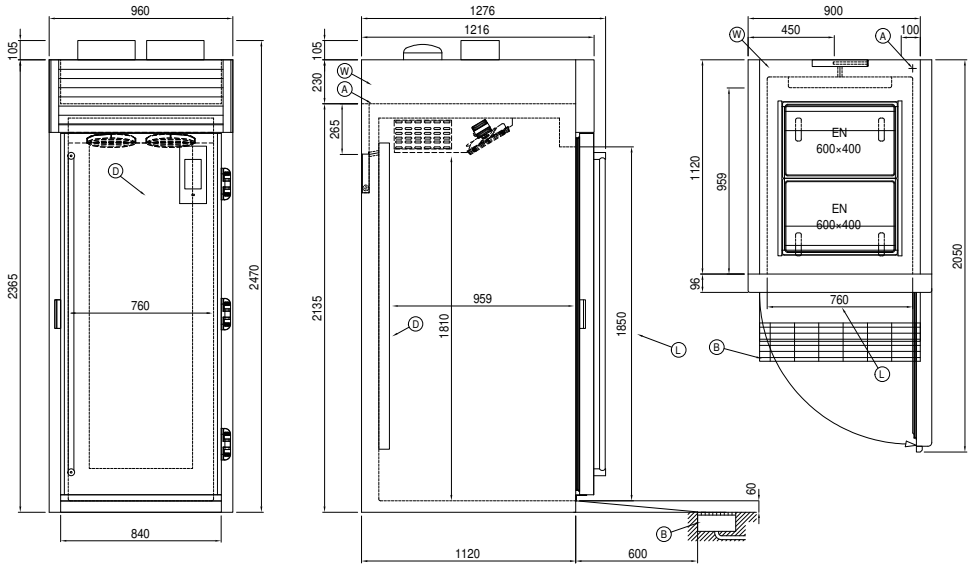
## Datos técnicos unidad remota

| | |
|---|---|
| **Alimentación:** | 220-240 V - 50 Hz |
| **Potencia absorbida de la unidad:** | 840W - 3,8A |
| **Gas refrigerante:** | R452A |
| **Peso bruto:** | 30,2 Kg |
| **Dimensiones:** | 500×330×295 mm |
| **Tubo de entrega:** | Ø 1/4" |
| **Tubo de retorno:** | Ø 3/8" |
| **Dimensiones embalaje:** | 540×345×310 mm |
| **Rendimiento de refrigeración:** | Evap. -30°C Cond. +55°C |

## COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología Wi-Fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los fermentadores VISION desde smartphones. VISION es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

## Diseño técnico




**A:** Alimentación del cable de salida

**B:** Descarga del agua de condensación

**D:** Difusor flujo de aire

**L:** Dimensiones luces puerta

**W:** Carga agua para Humidificador - hembra 3/4". Descarga no requerida

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.